

Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Кемеровский аграрный техникум» имени Г.П.Левина

УТВЕРЖДАЮ  
Директор В.А. Римша

Приказ №456 от  
« 18 » июня 2025

**РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**  
учебной дисциплины  
**ОП.01 СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО**

ПРОФЕССИОНАЛИТЕТ

Профессия:

**23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин**

2025

РАССМОТРЕНО  
на заседании Методического совета

ОДОБРЕНО  
на заседании педагогического совета

Протокол №5 от «30» мая 2025 г.

Протокол №6 «11» июня 2025 г.

Организация-составитель:  
Государственное профессиональное образовательное учреждение «Кемеровский аграрный техникум» имени Г.П. Левина

Рабочая программа учебной дисциплины ОП.01 Слесарное дело разработана на основе Федерального государственного образовательного стандарта среднего профессионального образования по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин, утвержденного приказом Министерства просвещения РФ от 13 мая 2022г. N 328.

## СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ.....	4
1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы.....	4
1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ .....	4
2.1. Трудоемкость освоения дисциплины .....	4
2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины .....	5
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ.....	8
3.1. Материально-техническое обеспечение .....	8
3.2. Учебно-методическое обеспечение .....	8
3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания: .....	8
3.2.2. Дополнительные источники.....	8
4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ .....	9

## **1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ ОП.01 СЛЕСАРНОЕ ДЕЛО**

### **1.1. Цель и место дисциплины в структуре образовательной программы**

Целью изучения дисциплины ОП.01 «Слесарное дело» является формирование у обучающихся основных и важнейших представлений, содействующих о максимально возможном сокращении производственных потерь, связанных с выбором нового технологического плана обработки, приспособлений, средств механизации, инструментов и режимов резания по слесарному делу

Дисциплина включена в обязательную часть общепрофессионального цикла образовательной программы.

Часть дисциплины реализуется с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий.

### **1.2. Планируемые результаты освоения дисциплины**

Результаты освоения дисциплины соотносятся с планируемыми результатами освоения образовательной программы, представленными в матрице компетенций выпускника (п. 4.3 ОПОП-П).

В результате освоения дисциплины обучающийся должен:

<b>Код ОК, ПК</b>	<b>Умения</b>	<b>Знания</b>	<b>Навыки</b>
ОК 04 ОК 07 ОК 09	применять приемы и способы основных видов слесарных работ	основные виды слесарных работ, инструменты	обработки материалов
ПК 1.1 – ПК 1.5	применять наиболее распространенные приспособления и инструменты		

## **2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

### **2.1. Трудоемкость освоения дисциплины**

<b>Наименование составных частей дисциплины</b>	<b>Объем в часах</b>	<b>В т.ч. в форме практ. подготовки</b>
Учебные занятия	34	22
Самостоятельная работа	-	-
Промежуточная аттестация	2	
Всего	<b>36</b>	<b>22</b>

## 2.2 Тематический план и содержание учебной дисциплины

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Формируемые общие компетенции и профессиональные компетенции
1 семестр			
Раздел 1. Слесарное дело. Введение в профессию			
Тема 1.1. Основные принципы построения системы допусков и посадок, квалитеты точности и параметры шероховатости.	Содержание учебного материала	4	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Взаимозаменяемость деталей, узлов и механизмов. Средства измерения и контроля линейных и угловых величин. Основные принципы построения системы допусков и посадок. Порядок выбора и назначения квалитетов точности и посадок. Влияние шероховатости поверхностей на работоспособность деталей	2	
	В том числе практических занятий	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Практическое занятие № 1. Измерение и контроль линейных размеров и угловых величин, определение шероховатости поверхности		
Раздел 2. Подготовительные операции слесарной обработки			
Тема 2.1. Разметка.	Содержание учебного материала	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при разметке. Подготовка поверхности заготовок под разметку. Приемы выполнения разметки. Механизация разметочных работ	2	
Тема 2.2. Рубка и резка металла.	Содержание учебного материала	4	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Инструменты, применяемые при рубке. Основные правила и способы выполнения работ при рубке. Требования безопасности при рубке металла. Ручные и механизированные инструменты. Инструменты и приспособления, применяемые при резке. Правила выполнения работ при резании материалов. Ручной механизированный инструмент. Стационарное оборудование для разрезания металлов. Требования безопасности при резке металла	2	
	В том числе практических занятий	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Практическое занятие № 2. Резка листового материала ручными и рычажными ножницами, резка ножовкой круглого, полосового и квадратного металла, резка труборезом		

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Формируемые общие компетенции и профессиональные компетенции
Тема 2.3. Правка и гибка металла.	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>6</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Инструменты и приспособления, применяемые при правке. Основные правила выполнения работ при правке. Механизация при правке. Инструменты, приспособления и материалы, применяемые при гибке металла. Механизация работ при гибке металла	2	
	<b>В том числе практических занятий</b>	4	
	Практическое занятие №3. Правка листового, полосового и пруткового материала, правка (рихтовка) закаленных деталей. Гибка деталей из листового и полосового металла различной конфигурации.	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Практическое занятие № 4. Гибка труб в горячем и холодном состоянии. Требования безопасности при правке и гибке металла	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
<b>Раздел 3. Размерная слесарная обработка</b>			
Тема 3.1. Опиливание металла.	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>4</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Инструменты, применяемые при опиливании. Приспособления для опиливания. Подготовка поверхностей и основные виды и способы опиливания. Правила ручного опиливания плоских, вогнутых и выпуклых поверхностей. Механизация работ при опиливании.	2	
	<b>В том числе практических занятий</b>		
	Практическое занятие № 5. Опиливание широких, плоских, сопряженных, параллельных плоскостей с проверкой лекальной линейкой, угольником, штангенциркулем	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
Тема 3.2. Обработка отверстий	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>6</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Сверление, зенкерование, зенкование, развертывание отверстий. Инструменты и приспособления, применяемые при получении отверстий. Заточка инструмента. Приспособления для установки инструментов и заготовок. Оборудование для обработки отверстий. Правила безопасности при сверлении. Режимы резания и припуски при обработке отверстий. Требования безопасности при обработке отверстий	2	
	<b>В том числе практических занятий</b>	4	
	Практическое занятие № 6. Сверление сквозных, глухих и неполных отверстий	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Практическое занятие № 7. Заточка сверл	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4

Наименование разделов и тем	Содержание учебного материала	Объем часов	Формируемые общие компетенции и профессиональные компетенции
<b>Раздел 4. Пригоночные операции слесарной обработки</b>			
Тема 4.1. Притирка и доводка.	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>2</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	<b>В том числе практических занятий</b>		
	Практическое занятие 8. Притирка и доводка плоских поверхностей, тонких и узких деталей, угольников	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
<b>Раздел 5. Сборка неразъемных соединений</b>			
Тема 5.1. Пайка и лужение металла	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>4</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	<b>В том числе практических занятий</b>	4	
	Практическое занятие № 9. Подготовка изделий и паяльника к пайке. Пайка деталей встык и внахлестку, встык с накладкой, в раструб	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	Практическое занятие № 10. Подготовка поверхности к лужению. Лужение погружением и растиранием.	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
Тема 5.2. Клепка.	<b>Содержание учебного материала</b>	<b>2</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
	<b>В том числе практических занятий</b>		
	Практическое занятие №11. Клепка деталей прямым и обратным методом.	2	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
<b>Промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета</b>		<b>2</b>	ОК 04, ОК 07, ОК 09, ПК 1.2, ПК 1.3, ПК 1.4
<b>Всего:</b>		<b>36/22</b>	

### **3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ**

#### **3.1. Материально-техническое обеспечение**

Кабинет общепрофессиональных дисциплин, мастерская «Слесарная» оснащенные в соответствии с приложением 3 ОПОП-П.

#### **3.2. Учебно-методическое обеспечение**

##### **3.2.1. Основные печатные и/или электронные издания:**

1. Завистовский, С. Э. Обработка материалов резанием: учеб. пособие / С.Э. Завистовский. – Москва: ИНФРА-М, 2023. — 448 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015219-6 // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1959259> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

2. Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В.Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-004755-3. // ЭБС «Znanium» . - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2169730> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

3. Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела : учебное пособие / В. Л. Лихачев. - Москва : СОЛОН-Пресс, 2020. - 608 с. - ISBN 978-5-91359-184-5. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1227719> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: по подписке.

##### **3.2.2. Дополнительные источники**

1. Завистовский, В. Э. Допуски, посадки и технические измерения : учебное пособие / В.Э. Завистовский, С.Э. Завистовский. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 278 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015152-6. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2169727> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: по подписке.

2. Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела : учебное пособие / В.Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва : ИНФРА-М, 2025. — 400 с. : ил. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-004755-3. - Текст : электронный. - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2169730> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: по подписке.

3. Овсеенко, А.Н. Формообразование и режущие инструменты : учебное пособие / А.Н. Овсеенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов, Ю.В. Максимов. — Москва : ФОРУМ : ИНФРА-М, 2023. — 416 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-661-2. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.ru/catalog/product/1965754> (дата обращения: 17.01.2025). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.



#### 4. КОНТРОЛЬ И ОЦЕНКА РЕЗУЛЬТАТОВ ОСВОЕНИЯ УЧЕБНОЙ ДИСЦИПЛИНЫ

Результаты обучения	Показатели освоённости компетенций	Методы оценки
<ul style="list-style-type: none"> <li>- основные виды слесарных работ, инструменты;</li> <li>- методы практической обработки материалов</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- демонстрирует уверенное и точное знание приемов работ, требований технической и технологической документации, охраны труда</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- опрос;</li> <li>- контрольная работа;</li> <li>- тестирование;</li> <li>- дифференцированный зачет</li> </ul>
<ul style="list-style-type: none"> <li>- применять приемы и способы основных видов слесарных работ;</li> <li>- применять наиболее распространенные приспособления и инструменты</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- показывает уверенное и точное владение приемами работ, самостоятельно выполняет задания и осуществляет самоконтроль за выполнением действием;</li> <li>- выполняет практические задания в соответствии с требованиями технической и технологической документации, а также с учетом установленных норм времени;</li> <li>- соблюдает требования охраны труда</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- оценка результатов выполнения практических занятий;</li> <li>- дифференцированный зачет</li> </ul>