

УТВЕРЖДАЮ
Директор

В.А. Римша
«10» 06 2020 г.


РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

производственной практики

ПП.05.01 Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей

профессионального модуля

ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих

Специальность:

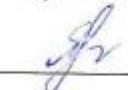
23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора по
производственному обучению

 А.В. Боярский

«08» 06 2020 г.

СОГЛАСОВАНО
Заместитель директора
по учебной работе

 Е.И. Яковлева

«09» 06 2020 г.

РАССМОТРЕНО
на заседании цикловой комиссии
специальных технических дисциплин

Председатель  О.А. Солдатенко

Протокол № 10 от «05» 06 2020 г.

Автор-составитель:

Н.А. Курмашев, преподаватель ГПОУ КАТ им. Г.П.Левина

Рабочая программа производственной практики ПП.05.01 Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей составлена в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ.....	4
1.1 Цель и задачи производственной практики.....	4
1.2 Результаты освоения программы практик.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	5
2.1 Тематический план производственной практики профессионального модуля	6
2.2 Содержание производственной практики.....	7
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ	17
3.1. Требования к материально-техническому обеспечению	17
3.2 Информационное обеспечение	17
3.3. Общие требования к организации производственной практики	18
3.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса.....	19

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

1.1 Цель и задачи производственной практики

Производственная практика ПП.05.01. Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей по профессиональному модулю ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих предусматривает закрепление и углубление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение ими необходимых умений практической работы по специальности, овладение навыками профессиональной деятельности, приобретение практического опыта.

Программа практики является составной частью профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих основной профессиональной образовательной программы по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей

Рабочая программа производственной практики разрабатывалась в соответствии:

1. Федеральным государственным образовательным стандартом СПО по специальности.

2. Рабочим учебным планом техникума по специальности.

3. Рабочей программой профессионального модуля ПМ.05.

Цель производственной практики – формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

Задачи производственной практики ПП.05.01.

– формирование у обучающихся умений применять в работе ручной слесарно-монтажный, пневматический и электрический инструмент, оборудование и оснастку в соответствии с технологическим процессом;

– отработка навыков в осуществлении технического обслуживания автотранспортных средств;

– приобретение первоначального практического опыта в проведении регламентных работ по поддержанию автотранспортных средств в исправном состоянии.

1.2 Результаты освоения программы практики

Выпускник, освоивший образовательную программу, должен освоить дополнительные профессиональные компетенции (далее – ДПК), в части освоения основного вида профессиональной деятельности (ВД): Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей.

Код	Наименование результата обучения
ДПК 5.1.	Выбирать соответствующий инструмент, оборудование, приспособления для выполнения предстоящих технологических операций
ДПК 5.2.	Осуществлять проведение слесарных и токарных работ по восстановлению деталей и оборудования автомобиля
ДПК 5.3.	Осуществлять контроль и оценку качества выполняемых работ
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 02.	Осуществлять поиск, анализ и интерпретацию информации, необходимой для выполнения задач профессиональной деятельности.
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие.

ОК 04.	Работать в коллективе и команде, эффективно взаимодействовать с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 09.	Использовать информационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 10.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языке.

Результатом прохождения практик по профессиональному модулю является освоение **практического опыта в:**

ПО 1. - выборе необходимых слесарных, токарных, сварочных, мерительных и режущих инструментов, приспособлений;

ПО 2. - выполнении основных слесарных, токарных, кузнечных и сварочных работ;

ПО 3. - проведении технического обслуживания, проверке исправности и работоспособности АТС.

уметь:

У 1. – выбирать контрольно-измерительный инструмент в зависимости от погрешности измерения и проводить контрольно-измерительные операции;

У 2. – применять механический и автоматизированный инструмент и оборудование при проведении работ по ТО и ремонту;

У 3. – проверять давление воздуха в шинах и при необходимости доводить до нормы;

У 4. – проверять моменты затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС;

У 5. – измерять зазоры в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС;

У 6. – демонтировать составные части АТС;

У 7. - производить регулировку узлов, агрегатов и систем АТС;

У 8. – пользоваться справочными материалами и технической документацией по ТО и ремонту АТС;

У 9. – проверять уровень горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок и при необходимости производить работы по их доливке и замене;

У 10. – заменять расходные материалы после замены жидкостей;

У 11. – проверять герметичность систем АТС;

У 12. - проверять работоспособность узлов, агрегатов и систем АТС.

Количество часов на освоение программы производственной практики:

288 часов

2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

2.1 Тематический план производственной практики профессионального модуля

№ п/п	Виды работ	Кол-во часов
ПП.05.01. Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей		288
1	Ознакомление с авторемонтным предприятием, его производственными участками и рабочими местами: - охраной труда и пожарной безопасностью на производстве; - системой технического обслуживания и ремонта автомобилей; - оборудованием, приспособлениями и инструментом для разборочно-сборочных работ.	6
2	Проверка соответствия моделей, узлов и агрегатов АТС технической документации	12
3	Очистка, мойка и сушка АТС.	12
4	Выполнение работ по демонтажу и монтажу узлов и агрегатов. Монтирование составных частей АТС	12
5	Проверка моментов затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС. Осуществление выбора контрольно-измерительных инструментов.	12
6	Измерение зазоров в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС.	18
7	Проверка герметичности систем АТС.	12
8	Проверка работоспособности узлов, агрегатов и систем АТС.	18
9	Проверка давления воздуха в шинах и при необходимости доведение до нормы.	12
10	Проведение регулировки узлов, агрегатов и систем АТС в соответствии с технической документацией.	18
13	Проверка уровня горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок и при необходимости их доливка и замена.	12
Итого 6 семестр		144
7 семестр		
1	Проведение смазочных и заправочных работ.	6
2	Замена расходных материалов	6
3	Технология ежесменного технического обслуживания автомобилей.	12
4	Технология периодического технического обслуживания автомобилей	12
5	Техническое обслуживание, разборка и ремонт КШМ и ГРМ.	12
6	Диагностирование двигателя, разборка и ремонт.	12
7	Техническое обслуживание, разборка-сборка и ремонт системы питания карбюраторных и дизельных двигателей.	24
8	Технология ТО, разборка-сборка, ремонт, регулировка тормозной системы автомобиля.	12
9	Технология ТО и ремонта карданной передачи, заднего моста.	6
10	Технология ТО и ремонта сцепления, коробки переключения передач.	12
11	Технология ТО, ремонта, регулировки переднего моста и рулевого управления.	12
12	Осуществление ТО, ремонта приборов системы зажигания и сигнализации.	6
13	Подготовка к ремонту, ремонт и окраска кузовных деталей.	12
Итого 7 семестр		144
Всего по ПП.05.01:		288
Форма промежуточной аттестация по производственной практике - зачет 6, 7 семестры		
Форма контроля и оценки:		
– оценка результата выполнения практических работ		
– оценка решения ситуационных профессиональных задач		
– оценка правильности оформления документации		
Форма отчетности: отчет по практике;		
- дневник практики с приложениями (графические, аудио-, фото-, видео -, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике);		

2.2 Содержание производственной практики

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во час.	Коды компетенций		ПО/У	Формы и методы контроля
				ОК	ПК		
1	2	3	4	5	6	7	8
6 семестр							
1	Ознакомление с авторемонтным предприятием, его производственными участками, цехами и рабочими местами	<ul style="list-style-type: none"> – ознакомление с предприятием, его производственными участками, рабочими местами; – охраной труда и пожарной безопасностью на производстве; – системой технического обслуживания и ремонта автомобилей; – оборудованием, приспособлениями и инструментом для разборочно-сборочных работ. 	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1.	ПО 1. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
2	Проверка соответствия моделей, узлов и агрегатов АТС технической документации.	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков проверки соответствия номерных данных автомобиля записанным в техническом паспорте; - контрольный осмотр автомобиля: <ul style="list-style-type: none"> - осмотр с целью определения общего технического состояния автомобиля (проверку агрегатов, узлов и систем, влияющих на безопасность дорожного движения); - проверка комплектности автомобиля. 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1.	ПО 1. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
3	Очистка, мойка и сушка АТС.	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по уборке кабины (кузова) и платформы (обтереть зеркала заднего вида, фары, подфарники, указатели поворотов, задние фонари и стоп-сигнал, стекла кабины, а также номерные знаки); – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться оборудованием для очистки и мойки АТС; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться установками для сушки автомобиля; 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1.	ПО 1. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
4	Выполнение работ по демонтажу и	- отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;	12	ОК 01. ОК 02.	ДПК 5.1. ДПК 5.2.	ПО 1. ПО 2.	Текущий контроль.

	монтажу узлов и агрегатов	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для разборочно-сборочных работ в соответствии с технологическим процессом; - отработка навыков выполнения работ по демонтажу узлов и агрегатов с использованием ручного слесарно-монтажного, пневматического и электрического инструмента, оборудования и оснастки; - отработка навыков монтирования составных частей АТС. 		<p>ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	ДПК 5.3.	<p>У 1. У 2. У 4. У 6. У 8.</p>	<p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>
5	Проверка моментов затяжки крепежных соединений узлов, агрегатов и систем АТС.	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - осуществление выбора контрольно-измерительных инструментов в зависимости от погрешности измерения и проведение контрольно-измерительных операций определения силы затяжки резьбовых соединений: <ul style="list-style-type: none"> 1) затяжкой гаек динамометрическим ключом; 2) завертыванием гаек на расчетный угол; 3) измерением упругого удлинения болта при затяжке. 	12	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>
6	Измерение зазоров в соединениях, биение вращающихся частей, люфты в рулевом управлении АТС.	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приборами для измерения зазоров в соединениях рулевого управления; - проверка суммарного люфта рулевого управления; - проверка взаимных перемещений деталей рулевого привода; - измерение биения вращающихся частей. 	18	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>
7	Проверка герметичности систем АТС.	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приборами для определения герметичности: <ul style="list-style-type: none"> - систем питания; - смазки; - охлаждения; - привода тормозных систем и сцепления. 	12	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 10.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>

8	Проверка работоспособности узлов, агрегатов и систем АТС.	Проверяют осмотром и опробованием исправность: – тормозной системы (включая манометр пневматического или пневмогидравлического тормозных приводов, если их установка предусмотрена конструкцией транспортного средства); – рулевого управления; – стеклоомывателей; – колес; шин; – звукового сигнала; – тахографа (при обязательной его установки).	18	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 12.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
9	Проверка давления воздуха в шинах и при необходимости доведение до нормы.	– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для проверки давления воздуха в шинах; - отработка навыков по умению доводить давление воздуха в шинах до нормы.	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. У 1. У 2. У 3. У 4. У 6. У 8.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
10	Проведение регулировки узлов, агрегатов и систем АТС в соответствии с технической документацией	– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков по восстановлению работоспособности систем и узлов автомобиля без замены составных частей; - отработка навыков проведения регулировочных операций до уровня, требуемого правилами технической эксплуатации автомобиля или техническими условиями по ТО и ремонту АТС.	18	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. У 1. У 2. У 4. У 6. У 7. У 8.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
11	Проверка уровня горюче-смазочных материалов, технических жидкостей и смазок	– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков проверки уровня: 1) горюче-смазочных материалов; 2) технических жидкостей; 3) смазок; - отработка навыков при необходимости доливка и замена горюче-смазочных материалов и технических жидкостей.	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. У 1. У 2. У 4. У 8. У 9.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
Итого 6 семестр			144				

7 семестр							
1	Проведение смазочных и заправочных работ.	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться оборудованием для смазки и заправки автомобилей маслами; – отработка навыков по умению проводить смазочные работы в соответствии с химмотологической картой, в которой указываются места и число точек смазки, периодичность смазки, марку масел, их заправочные объемы; 	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 2. У 8. У 9. У 10.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
2	Замена расходных материалов	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков проведения промывочных работ; - отработка навыков замены расходных материалов: <ol style="list-style-type: none"> 1) моторное масло; 2) охлаждающая жидкость; 3) тормозная жидкость; 4) воздушный фильтр; 5) свечи зажигания; 6) аккумулятор. 	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 2. У 8. У 9. У 10.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
3	Технология ежеменного технического обслуживания автомобилей.	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по умению проверять: <ul style="list-style-type: none"> • герметичность систем питания, смазки, охлаждения, привода тормозных систем и сцепления; • действие приборов освещения, световой и звуковой сигнализации; • техническое состояние колес и шин (наличие трещин и вмятин дисков колес, разрывов и вздутий шин); • отсутствие механических повреждений и люфтов в шарнирных соединениях рулевого механизма и его привода, рулевых тяг, рычагов и пружин (рессор), подвесок; • исправность тормозов — ручного (по количеству щелчков фиксирующего механизма) и рабочего (по отсутствию провала 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 2. У 8. У 9. У 10.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета

		<p>педали тормоза), а также отсутствие механических повреждений трубопроводов и шлангов тормозной системы;</p> <ul style="list-style-type: none"> • техническое состояние стекол; • исправность замков дверей, ремней безопасности, регулирующих устройств сидений, зеркал заднего вида; • действие стеклоочистителей ветрового стекла и фар, действие омывателей ветрового стекла, фар, обогревателя и стеклоочистителя заднего стекла; 					
4	Технология периодического технического обслуживания автомобилей	<p>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</p> <p>– отработка навыков по умению проводить работы при периодическом техническом обслуживании автомобилей ТО 1:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) замена воздушного фильтра; 2) замена масла; 3) проверка заряда АБ; 4) осмотр свечей зажигания; 5) смазка петель; 6) проверка шин с балансировкой, и подкачкой; 7) проверка уровня технических жидкостей с доливом; 8) диагностика ходовой и тормозной систем; 9) диагностика электрооборудования и других систем авто <p>- отработка навыков при проведении ТО 2 менять топливный фильтр, тормозную и охлаждающую жидкостями; замены ремня ГРМ.</p>	12	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 2. У 8. У 9. У 10.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>
5	Техническое обслуживание, разборка и ремонт ГРМ и КШМ двигателя	<p>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</p> <p>– отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для технического обслуживания ГРМ и КШМ;</p> <p>– отработка навыков по разборке и ремонту ГРМ и КШМ двигателя (Ремонт газораспределительного механизма. Замена направляющих втулок клапанов. Притирка клапанов. Сборка двигателя, его испытания на стенде. Холодная и горячая обкатка двигателя. Определение неполадок в работе двигателя, их устранение. Ремонт шатунно-поршневой группы. Ремонт шатунов.</p>	12	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>

		Подбор колец по цилиндрам и поршням, поршней по цилиндрам, поршней и шатунов по массе. Подбор и смена вкладышей шатунных и коренных подшипников).					
6	Диагностирование, разборка и ремонт двигателя	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для разборочно-сборочных работ; - участие в работе с использованием диагностических приборов и технического оборудования по диагностированию автомобиля; - отработка навыков по разборке и ремонту двигателя: (Разборка двигателя. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Ремонт блока цилиндров: смена шпилек, заделка трещин. Гидравлическое испытание блока. Определение ремонтпригодности двигателей, отдельных узлов и деталей. Ремонт шатунно-поршневой группы. Ремонт узлов и приборов систем охлаждения, смазки и питания. Сборка двигателя, его испытания на стенде. Холодная и горячая обкатка двигателя.) - сборка двигателя, его испытания на стенде. Определение неполадок в работе двигателя, их устранение. Сдача двигателя после ремонта. 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
7	ТО, разборка-сборка и ремонт узлов системы питания дизельных двигателей	<ul style="list-style-type: none"> - отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; - отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ТО, разборочно-сборочных работ узлов системы питания; - отработка навыков по ремонту узлов системы питания дизельных двигателей (изучение технологической карты на разборку, сборку, восстановление деталей и узлов топливной аппаратуры, карбюраторных узлов топливной аппаратуры, карбюраторных и дизельных двигателей. Разборка, дефектовка деталей топливного насоса дизельного двигателя, замена изношенных деталей; сборка топливного насоса. Установка на стенд; регулировка и испытания, подкачивающей помпы топливного 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10. У 11. У 12.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета

		насоса высокого давления, всережимного давления, всережимного регулятора. Проверка качества и равномерности подачи топлива каждой секции насоса. Проверка действия и регулировка привода управления насосом высокого давления. Проверка работы форсунок.)					
8	ТО, разборка-сборка и ремонт узлов системы питания карбюраторных двигателей	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ТО, разборочно-сборочных работ узлов системы питания; – отработка навыков по ремонту узлов системы питания карбюраторных двигателей (изучение технологической карты на разборку, сборку, восстановление деталей и узлов. Разборка карбюратора, промывка и очистка деталей, каналов, тарировка жиклеров; ремонт и восстановление деталей. Сборка, проверка состояния отремонтированного. Сборка и испытание на производительность и давление. Разборка карбюратора, промывка и очистка. Сборка, проверка состояния отремонтированного карбюратора и его соответствия техническим условиям) 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10. У 11. У 12.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
9	Технология ТО, разборка-сборка, ремонт, регулировка тормозной системы автомобиля	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для разборочно-сборочных работ; – отработка навыков по ТО, разборке-сборке тормозной системы автомобиля (разборка стояночной тормозной системы, привода и механизмов запасной тормозной системы. Контроль и сортировка деталей. Замена изношенных накладок и деталей. Сборка и регулировка, испытание и проверка тормозных систем. Разборка, контроль и сортировка деталей компрессора, испытание и регулировка давления. Регулировка тормозных кранов, тормозных камер и других деталей пневматического привода). 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 3. У 4. У 9. У 10. У 11. У 12.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
10	Технология ТО и ремонта карданной	– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;	6	ОК 01. ОК 02.	ДПК 5.1. ДПК 5.2.	ПО 1. ПО 2.	Текущий контроль.

	передачи, заднего моста	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для разборочно-сборочных работ; – отработка навыков по ТО, ремонту заднего моста и карданной передачи (изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт карданной передачи и заднего моста. Разборка карданной передачи. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Разборка заднего моста. Контроль и сортировка деталей. Сборка главной передачи дифференциала. Регулировка подшипников. Регулировка зацепления шестерен главной передачи. Сборка карданного шарнира и карданной передачи. Проверка качества ремонта и сборки в соответствии с техническими требованиями. Сборка главной передачи дифференциала. Регулировка подшипников. Регулировка зацепления шестерен главной передачи. Контроль качества регулировки. 		<p>ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	ДПК 5.3.	<p>ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10. У 11. У 12.</p>	<p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>
11	Технология ТО и ремонта сцепления, коробки переключения передач	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ТО, разборочно-сборочных работ; – отработка навыков по ТО, ремонту сцепления (изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт сцепления. Снятие сцепления с двигателя, его разборка. Смена ступицы ведомого диска. Переклейка или переклепка накладок дисков. Смена пружин, втулок и рычагов сцепления. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Сборка и регулировка механизма сцепления. Ремонт деталей механизма привода сцепления: тяг, вилок и рычагов. Установка сцепления.) – отработка навыков по разборке - сборке и ремонту КПП и раздаточной коробки (изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт коробки передач и раздаточной коробки. Разборка коробки перемены передач и раздаточной коробки, механизма переключения и привода управления коробки. Обезжиривание, 	12	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10. У 11. У 12.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>

		<p>контроль и сортировка деталей. Сборка коробки передач и раздаточной коробки.)</p> <p>– проверка состояния коробки передач и раздаточной коробки техническим условиям. Сдача отремонтированной продукции.</p>					
12	Технология ТО, ремонта, регулировки переднего моста и рулевого управления	<p>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</p> <p>– отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ТО, разборочно-сборочных работ;</p> <p>– отработка навыков по ТО, разборке-сборке трапеции рулевого управления и элементов переднего моста (изучение технологической карты на разборку, сборку и ремонт переднего моста и рулевого управления. Разборка переднего моста: снятие ступиц колес, тормозных дисков и поворотных цапф. Обезжиривание, контроль и сортировка деталей. Ремонт переднего моста. Разборка передней независимой подвески, снятие ее пружин, замена изношенных деталей, сборка и регулировка.)</p> <p>– сборка и регулировка рулевых механизмов. Ремонт рулевых тяг: смена шаровых пальцев, правка рулевых тяг. Проверка качества ремонта и сборки переднего моста и рулевого управления на соответствие техническим условиям.</p>	12	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10. У 11. У 12.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>
13	Технология ТО, ремонта приборов системы зажигания и сигнализации	<p>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</p> <p>– отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для разборочно-сборочных работ;</p> <p>– отработка навыков по ТО, ремонту приборов системы зажигания и сигнализации (регулировка зазора между контактами прерывателя. Определение исправности конденсатора. Проверка и очистка свечей, регулировка зазора между электродами свечей. Сборка прерывателя-распределителя. Регулировка зазора между контактами прерывателя. Определение исправности конденсатора. Проверка и очистка свечей, регулировка зазора между электродами свечей. Ремонт стартера, его разборка, контроль и сортировка</p>	6	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.</p>	<p>ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.</p>	<p>ПО 1. У 1. У 6. У 7. У 8. У 12.</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Защита дневника и отчета</p>

		деталей, сборка и испытание стартера на стенде. Сборка. Проверка состояния приборов освещения, звуковых сигналов и электропроводки, ремонт электропроводки.					
14	Подготовка к ремонту, ремонт и окраска кузовных деталей	<ul style="list-style-type: none"> – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для дефектовочных и ремонтных кузовных работ; – отработка навыков по ремонту кузовов автомобилей. Выбор материалов и инструментов, а также режимов работы инструментов, расходных материалов. Правка, резка, гибка, рихтовка материала для ремонта. Кузнечные и сварочные работы. Работа на стапеле, с гидравлическим и пневматическим инструментом для правки кузовов; – отработка навыков по умению выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для подготовки и покраски кузовов автомобилей. Обработка поверхностей перед покраской. Нанесение грунтового слоя. Окраска элементов кузовов автомобилей. Нанесение лака на детали кузова. Полировка кузовных деталей автомобиля. 	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 07. ОК 09. ОК 10.	ДПК 5.1. ДПК 5.2. ДПК 5.3.	ПО 1. ПО 2. ПО 3. У 1. У 2. У 4. У 6. У 8. У 9. У 10. У 11. У 12.	Текущий контроль. Наблюдение за работой. Защита дневника и отчета
		Итого 7 семестр	144				
		Всего:	288				

3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИКИ

3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

При прохождении производственной практики обучающегося должны быть обеспечены рабочими местами, укомплектованными необходимым рабочим оборудованием и инструментами, а также контрольно-измерительными инструментами, приборами и приспособлениями. На каждом рабочем месте должно быть обеспечено соблюдение техники безопасности, противопожарной защиты и производственной санитарии.

Общие требования к подбору баз производственной практики:

- оснащенность современным оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала;
- близкое, по возможности, территориальное расположение базовых предприятий.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией техникума на основе прямых связей договоров с организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности. Обучающиеся, заключившие с организациями индивидуальный договор (контракт) о целевой контрактной подготовке, производственную практику проходят в этих организациях.

3.2 Информационное обеспечение

Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы

Основные источники:

1. Вереина, Л. И. Металлообрабатывающие станки: учебник / Л.И. Вереина. – Москва: ИНФРА-М, 2020. – 440 с. – (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-013967-8. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1069121> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

2. Завистовский, С. Э. Обработка материалов резанием: учеб. пособие / С.Э. Завистовский. – Москва: ИНФРА-М, 2019. – 448 с. – (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015219-6. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1020230> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

3. Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие / В.Р. Карпицкий. – 2-е изд. – Москва: ИНФРА-М, 2020. – 400с.: ил. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-004755-3// ЭБС «Znanium». – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1140650> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

4. Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела: Учебное пособие / Лихачев В.Л. - Москва: СОЛОН-Пр., 2020. – 608 с.: ISBN 978-5-91359-184-5 // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1227719> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

5. Лихачев, В. Л. Электродуговая сварка: пособие для сварщиков и специалистов сварочного производства / В. Л. Лихачев. - Москва: СОЛОН-Пресс, 2020. - 640 с. – (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-91359-183-8 // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1227741> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

6. Овсеенко, А.Н. Формообразование и режущие инструменты: учеб. пособие / А.Н. Овсеенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов, Ю.В. Максимов. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. – 416 с. – (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-661-2. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1009007> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

Дополнительные источники:

1. Виноградов, В. М. Техническое обслуживание и текущий ремонт автомобилей. Механизмы и приспособления: учеб. пособие / В.М. Виноградов, И.В. Бухтеева, А.А. Черепяхин. – Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2019. – 272 с. – (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-491-5. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/982135> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

2. Константинов, И. Л. Технологияковки: учебник / И. Л. Константинов, С. Б. Сидельников. - Красноярск: Сиб. федер. ун-т, 2020. - 216 с. - ISBN 978-5-7638-4156-5. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1819335> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

3. Михайлицын, С. В. Сварка специальных сталей и сплавов: учебник / С. В. Михайлицын, И. Н. Зверева, М. А. Шекшеев. - Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2020. - 192 с. - ISBN 978-5-9729-0481-5. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1168549> (дата обращения: 30.05.2020). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

Интернет-ресурсы:

1. Слесарные работы. Виды, инструменты, организация слесарных работ – Москва. – Обновляется в течение суток. – URL: <https://extxe.com/25685/slesarnye-raboty-vidy-instrumenty-organizacija-slesarnyh-rabot/> (дата обращения: 30.05.2020). – Текст: электронный.

2. Технический журнал «Автомобильная промышленность»: официальный сайт. – URL: <https://www.mashin.ru> (дата обращения: 30.05.2020). – Текст: электронный.

3.3. Общие требования к организации производственной практики

Образовательное учреждение, реализуя практику, руководствуется следующими документами:

– ФГОС СПО по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей;

– Положением «Об учебной и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (ППССЗ и ППКРС)»;

- Учебным планом по специальности 23.02.07 ТО и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Обязательным условием допуска к производственной практике ПП.05.01. Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей в рамках профессионального модуля ПМ.05 Выполнение работ по одной или нескольким профессиям рабочих, должностям служащих является освоение учебной программы МДК.05.01. Выполнение работ по профессии рабочего: слесарь по ремонту автомобилей и учебной практики УП.05.01. Слесарно-токарное дело, кузнечно-сварочное дело для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля

С момента зачисления обучающихся в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на территории предприятия. Обучающиеся при прохождении практики обязаны:

– полностью выполнить задания, предусмотренные программой практики;

– соблюдать действующие правила внутреннего распорядка;

– изучить и строго соблюдать правила и нормы безопасности труда, правила противопожарной безопасности и охраны окружающей среды.

Организация практики может предусматривать участие обучающихся в опытно-экспериментальной, изобретательской и научно-исследовательской работе.

Контроль работы практикантов и отчетность

Контроль проведения производственной практики обучающихся техникума осуществляет заместитель директора производственного обучения. Текущий, периодический и итоговый контроль проводит руководитель практики от предприятия.

Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающихся.

Практика завершается зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителя практики от организации и техникума об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Защиту отчета по практике проводит руководитель практики от техникума.

3.4 Кадровое обеспечение образовательного процесса

Требования к квалификации кадров, осуществляющих руководство производственной практикой ПП.05.01. Выполнение работ слесаря по ремонту автомобилей наличие высшего профессионального образования, соответствующего профилю профессионального модуля по специальности 23.02.07 Техническое обслуживание и ремонт двигателей, систем и агрегатов автомобилей.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным, дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Дополнительные условия к мастерам производственного обучения: мастер производственного обучения должен иметь уровень (подуровень) квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотренный для выпускников образовательной программы.