

Государственное профессиональное образовательное учреждение  
«Кемеровский аграрный техникум» имени Г.П.Левина

УТВЕРЖДАЮ  
Директор В.А. Римша



« 16 » июня 2023 г.

## **РАБОЧАЯ ПРОГРАММА**

учебных и производственной практик

**УП.03.01 Слесарное дело и технические измерения**

**ПП.03.01 Ремонт автомобилей**

профессионального модуля

**ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей**

Профессия:

**23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей**

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора  
по производственному обучению

А.В. Боярский

«13» июня 2023 г.

СОГЛАСОВАНО  
Заместитель директора  
по учебной работе

Е.И. Яковлева

«13» июня 2023 г.

РАССМОТРЕНО  
на заседании цикловой комиссии  
профессиональной подготовки

Протокол № 11 от «09» июня 2023 г.

Председатель ЦК Л.В. Стрежкова

Рабочая программа учебных и производственной практик: УП.03.01 Слесарное дело и технические измерения; УП.03.02 Текущий ремонт различных типов автомобилей; ПП.03.01 Текущий ремонт различных типов автомобилей, составлена в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей.

Авторы-составители:

Н.А. Курмашев, преподаватель ГПОУ КАТ им. Г.П.Левина

Е.В. Леонова, мастер производственного обучения ГПОУ КАТ им. Г.П.Левина

## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	4
1.1 Цель и задачи практик .....	4
1.2 Результаты освоения программы практики.....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ .....	6
2.1. Тематический план учебной и производственной практики профессионального модуля .....	6
2.2 Содержание учебной практики.....	8
2.3 Содержание производственной практики.....	17
3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ.....	25
3.1. Требования к материально-техническому обеспечению .....	25
3.2. Информационное обеспечение обучения .....	25
3.3. Общие требования к организации учебной и производственной практик.....	27
3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса.....	28

# 1. ПАСПОРТ ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

## 1.1 Цель и задачи практик

Учебные и производственные практик по профессиональному модулю ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей предусматривает закрепление и углубление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, приобретение ими необходимых умений практической работы по избранной специальности, овладение навыками профессиональной деятельности, приобретение практического опыта.

Рабочая программа учебных и производственной практик: УП.03.01 Слесарное дело и технические измерения; УП.03.02 Текущий ремонт различных типов автомобилей; ПП.03.01 Текущий ремонт различных типов автомобилей, составлена в соответствии с рабочей программой профессионального модуля ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей – является частью образовательной программы среднего профессионального образования - программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей, укрупненная группа 23.00.00 Техника и технологии наземного транспорта

Рабочая программа учебных и производственной практик предназначена для реализации требований ФГОС СПО по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей (квалификации: слесарь по ремонту автомобилей, водитель автомобиля), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 02 августа 2013 г. № 701, с учетом профессионального стандарта 33.005 Специалист по техническому диагностированию и контролю технического состояния автотранспортных средств при периодическом техническом осмотре (Приказ Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 23 марта 2015г. №187н), освоения вида деятельности и формирования общих и профессиональных компетенций: ВД 3. Производить текущий ремонт различных типов автомобилей в соответствии с требованиями технологической документации.

Рабочая программа производственной практики разрабатывалась в соответствии с:

1. Федеральным государственным образовательным стандартом по профессии СПО 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей
2. Профессиональным стандартом
3. Рабочим учебным планом по профессии.
4. Рабочей программой профессионального модуля ПМ.03

**Цель учебной практики** – формирование у обучающихся умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуемых в рамках профессиональных модулей программ подготовки квалифицированных рабочих и служащих (ППКРС) по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по данному виду деятельности.

**Цель производственной практики** – формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта и реализуется в рамках профессиональных модулей ППССЗ по каждому из видов профессиональной деятельности, предусмотренных ФГОС СПО по специальности.

**Задачи практик:**

- формирование у обучающихся умений производить проведение технических измерений соответствующим инструментом и приборами при ремонтных работах;
- отработка навыков по снятию и установке агрегатов, узлов и деталей автомобиля;
- приобретение первоначального практического опыта по использованию технологического оборудования при выполнении ремонта агрегатов, узлов и механизмов автомобиля и двигателя.

## 1.2 Результаты освоения программы практики

При прохождении учебных и производственной практик обучающийся должен освоить соответствующие профессиональные и общие компетенции

Код	Наименование результата обучения
ПК 3.1.	Производить текущий ремонт автомобильных двигателей
ПК 3.2.	Производить текущий ремонт узлов и элементов электрических и электронных систем автомобилей
ПК 3.3.	Производить текущий ремонт автомобильных трансмиссий
ПК 3.4.	Производить текущий ремонт ходовой части механизмов управления автомобилей
ПК 3.5.	Производить ремонт и окраску кузовов
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности применительно к различным контекстам;
ОК 02.	Использовать современные средства поиска, анализа и интерпретации информации и информационные технологии для выполнения задач профессиональной деятельности;
ОК 03.	Планировать и реализовывать собственное профессиональное и личностное развитие, предпринимательскую деятельность в профессиональной сфере, использовать знания по финансовой грамотности в различных жизненных ситуациях;
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде;
ОК 05.	Осуществлять устную и письменную коммуникацию на государственном языке Российской Федерации с учетом особенностей социального и культурного контекста;
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях;
ОК 09.	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

Результатом прохождения практики по профессиональному модулю является освоение **практического опыта в:**

- ПО 1. - проведении технических измерений соответствующим инструментом и приборами;
- ПО 2. - выполнении ремонта агрегатов, узлов и механизмов автомобиля и двигателя;
- ПО 3. - снятии и установке агрегатов, узлов и деталей автомобиля;
- ПО 4. - использовании технологического оборудования;

**умений:**

- У 1. - выбирать и пользоваться инструментами и приспособлениями для ремонтных работ;
- У 2. - снимать и устанавливать агрегаты и узлы и детали автомобиля;
- У 3. - определять объемы и подбирать комплектующие при выполнении ремонтных работ систем и частей автомобилей;
- У 4. - определять способы и средства ремонта;
- У 5. - использовать специальный инструмент, приборы, оборудование;
- У 6. - оформлять учетную документацию;
- У 7. - выполнять требования безопасности при проведении ремонтных работ
- ДУ 1. – использовать уборочно-моечное и технологическое оборудование

**Количество часов на освоение программы учебных и производственной практик:**

всего - **252 час.**, в т. ч.: учебной практики - **108 час.**; производственной практики – **144 часа.**

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРАКТИКИ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

### 2.1. Тематический план учебной и производственной практики профессионального модуля

№ п/п	Виды работ	Количество часов
	<b>Учебная практика УП.03.01.</b>	<b>108</b>
1.	Измерение: геометрических размеров. Работа с использованием инструментов: штангенинструмента, щупов, специальных средств	6
2.	Плоскостная разметка, пространственная разметка метрологическая поверка средств измерений, нарезание резьбы (внутренней и наружной), опилование металла, паяние и лужение, правка и гибка металла, притирка, доводка, заточка инструмента для рубки металла, зенкерование, Изготовление клепок. Клепка листового металла	18
3.	Комплексные слесарные работы.	12
	<i><b>Всего 3 семестр</b></i>	<b>36</b>
1.	Ознакомление с оборудованием и рабочими местами мастерской, организация и проведение работ и охрана труда на рабочем месте	6
2.	Ремонт узлов КШМ: подготовка к ремонту деталей КШМ; ремонт деталей КШМ.	6
3.	Ремонт ГРМ: подготовка к ремонту и ремонт деталей ГРМ; регулировка ГРМ, испытание двигателя после ремонта.	6
4.	Ремонт систем двигателя: охлаждения, смазки, топливной системы	12
5.	Текущий ремонт электрооборудования автомобилей	6
6.	Текущий ремонт трансмиссии	6
7.	Текущий ремонт ходовой части автомобиля	6
8.	Текущий ремонт механизмов управления	6
9.	Текущий ремонт тормозной системы	6
10.	Текущий ремонт шин и колес автомобиля	6
11.	Кузовной ремонт	6
	<i><b>Всего 4 семестр</b></i>	<b>72</b>
	<b>Производственная практика ПП.03.01. Текущий ремонт различных типов автомобилей</b>	<b>144</b>
1.	Ознакомление с автотранспортным предприятием, оборудованием. Использование диагностических приборов.	12
2.	Текущий ремонт кривошипно-шатунного механизма	12
3.	Текущий ремонт деталей газораспределительного механизма	12

4.	Текущий ремонт узлов системы охлаждения двигателя	12
5.	Текущий ремонт системы смазки	12
6.	Текущий ремонт системы питания бензинового двигателя	12
7.	Текущий ремонт топливной системы дизеля	12
8.	Текущий ремонт узлов и элементов электрооборудования	12
9.	Текущий ремонт узлов и механизмов трансмиссии	12
10.	Текущий ремонт ходовой части автомобиля	12
11.	Текущий ремонт механизмов управления и тормозной системы	12
12.	Выполнение работ по замене, ремонту и окраске отдельных деталей кузова автомобиля	12
	<b>Всего 4 семестр</b>	<b>144</b>
	<p>Форма промежуточной аттестации:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- по учебной практике: 4 семестр – дифференцированный зачет;</li> <li>- по производственной практике: 4 семестр – зачет.</li> </ul> <p>Форма контроля и оценки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой практической работы содержанию ИТК;</li> <li>– оценка результата выполнения практических работ;</li> <li>– оценка правильности оформления документации.</li> </ul> <p>Форма отчетности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- отчет по практике;</li> <li>- дневник практики с приложениями (графические, аудио-, фото-, материалы, образцы изделий).</li> </ul>	-

## 2.2 Содержание учебной практики

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		ПО,У	Формы и методы контроля
				ОК	ПК		
<b>Учебная практика УП.03.01.</b>							
1	Измерение: геометрических размеров. Работа с использованием инструментов: штангенинструмента, щупов, специальных средств	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по выполнению измерений геометрических размеров и контроль работы оборудования, количества расхода жидкостей и газов и уровня жидких и сыпучих материалов, состава и свойств жидкостей, температуры и давления;</li> <li>– отработка навыков по выполнению работ с использованием инструментов: штангенинструмента щупов, специальных средств</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой практической работы содержанию ИТК;</li> <li>оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>
2	Плоскостная разметка, пространственная разметка метрологическая поверка средств измерений, нарезание резьбы (внутренней и наружной), опилование металла, паяние и лужение, правка и гибка металла, притирка, доводка, заточка инструмента для рубки	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по нанесению разметки по чертежу, по шаблону;</li> <li>– отработка навыков по выполнению подготовки поверхностей к разметке;</li> <li>– отработка навыков по заточке кернера и чертилки;</li> <li>– отработка навыков по выполнению упражнения в приемах пользования разметочным инструментом;</li> <li>– отработка навыков по выполнению разметки заготовок деталей по чертежу и шаблону;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой практической работы содержанию ИТК;</li> <li>оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>



	<p>металла, зенкерование, Изготовление клепок. Клепка листового металла</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по выполнению кернения разметочных линий;</li> <li>– отработка навыков по выполнению разметки изоляционных материалов;</li> <li>– отработка навыков по выполнению правки в центрах на винтовом прессе, в тисках;</li> <li>– отработка навыков по выполнению опилования криволинейных выпуклых поверхностей цилиндрических заготовок;</li> <li>– отработка навыков по выполнению опилования криволинейных вогнутых поверхностей (внутренних поверхностей молотка);</li> <li>– отработка навыков по выполнению шабрению плоских и криволинейных поверхностей (шабрение поверхности разметочного циркуля);</li> <li>– отработка навыков по выполнению лужения и пайки простыми паяльниками (пайка нижнего бачка радиатора);</li> <li>– отработка навыков по выполнению лужения и пайки электрическими паяльниками (пайка проводов электрооборудования);</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений приборами и инструментами (измерение изготавливаемых деталей);</li> <li>– отработка навыков по нарезанию внутренней резьбы (нарезание резьбы на воротке);</li> </ul>				<p>ПО 8. ПО 9.</p>	
--	---	---	--	--	--	------------------------	--

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по нарезанию наружной резьбы (нарезание резьбы на ручках воротка);</li> <li>– отработка навыков по выполнению гибки полосового, пруткового металла в тисках;</li> <li>– отработка навыков по выполнению гибки листового металла на плите;</li> <li>– отработка навыков по выполнению гибка труб с помощью приспособлений (роликов);</li> <li>– отработка навыков по выполнению правки полосового и листового материала;</li> <li>– отработка навыков по выполнению правки закаленных металлов;</li> <li>– отработка навыков по выполнению правки пруткового металла;</li> <li>– отработка навыков по выполнению правки труб;</li> </ul>					
3	Комплексные слесарные работы	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по выполнению резки металла по разметке при помощи ножниц (резка листового металла ручными и электрическими ножницами);</li> <li>– отработка навыков по выполнению резки полосового и пруткового металла ножовкой, кусачками и труборезом)</li> <li>– отработка навыков по выполнению сверления отверстий ручными механическими и электрическими дрелями;</li> <li>– отработка навыков по выполнению сверления отверстий на сверлильных станках</li> <li>– отработка навыков по выполнению зенкования отверстий после сверления.</li> <li>– отработка навыков по выполнению контроля просверленных отверстий.</li> </ul>	6	<p>ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09</p>	<p>ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.</p>	<p>У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой практической работы содержанию ИТК;</li> <li>– оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по выполнению нарезания наружной резьбы: при помощи лерок, закрепленных в воротках.</li> <li>– отработка навыков по выполнению нарезания внутренней резьбы метчиками, закрепленными в воротках;</li> <li>– отработка навыков по выполнению нарезания внутренней резьбы на сверлильных станках;</li> <li>– отработка навыков по выполнению контроля резьбы;</li> <li>– отработка навыков по способам определения брака резьбы;</li> </ul>					
		<b>Итого 3 семестр</b>	<b>36</b>	-	-	-	-
1.	Ознакомление с оборудованием и рабочими местами мастерской, организация и проведение работ и охрана труда на рабочем месте	<ul style="list-style-type: none"> <li>– знакомство с оборудованием и рабочими местами учебной мастерской;</li> <li>– инструктаж по охране труда и пожарной безопасности в учебной мастерской</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	ПО 4. У 5. У 6. У 7.	– оценка решения комплексных задач;
2	Ремонт узлов КШМ: подготовка к ремонту деталей КШМ; ремонт деталей КШМ.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту деталей КШМ;</li> <li>– отработка навыков снятия и установки головки, крышки головки цилиндров;</li> <li>– отработка навыков определения деформации блока цилиндров, контроля не плоскостности его разъема с головкой цилиндров и соосности отверстий под коренные подшипники;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>- оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>

		– отработка навыков по регулировке, испытанию двигателя после ремонта				ПО 7. ПО 8. ПО 9.	
3	Ремонт ГРМ: подготовка к ремонту и ремонт деталей ГРМ; регулировка ГРМ, испытание двигателя после ремонта.	– отработка навыков по подготовке к ремонту деталей газораспределительного механизма; – отработка навыков разборочных работ; – отработка навыков дефектации деталей; – отработка навыков восстановления работоспособности и послеремонтного испытания ГРМ; – отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами; – отработка навыков по регулировке, испытанию двигателя после ремонта	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	– оценка решения комплексных задач; – наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК; - оценка выполнения работ во время учебной практики;
4	Ремонт систем двигателя: охлаждения, смазки, топливной системы	– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков разборочных работ системы охлаждения; – отработка навыков дефектации деталей системы охлаждения; – отработка навыков восстановления работоспособности и послеремонтного испытания системы охлаждения; – ремонт радиатора и термостата, восстановление деталей; – испытание системы охлаждения после ремонта; отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	– оценка решения комплексных задач; – наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы - оценка выполнения работ во время учебной практики.

	<p>выполнении работ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков разборочных работ узлов и механизмов системы смазки;</li> <li>– разборка узлов, дефектация деталей;</li> <li>– снятие, разборка масляного насоса: определение износа деталей;</li> <li>– восстановление деталей масляного насоса;</li> <li>– сборка, установка и испытание масляного насоса после ремонта;</li> <li>– восстановление деталей фильтров (корпус, ось ротора центрифуги, корпус ротора центрифуги, фильтры грубой очистки);</li> <li>– сборка и испытание узлов системы смазки после ремонта</li> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту системы питания карбюраторного двигателя;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и ТБ при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков разборочных работ, системы питания бензинового двигателя;</li> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту топливной системы дизеля;</li> <li>– отработка навыков дефектации деталей системы питания карбюраторного двигателя;</li> <li>– отработка навыков восстановления работоспособности и послеремонтного испытания системы питания карбюраторного двигателя;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков по сборке, установке,</li> </ul>					
--	---	--	--	--	--	--

		регулировке, испытанию двигателя после ремонта;					
5	Текущий ремонт электрооборудования автомобилей	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту источников электрооборудования автомобилей: генератора, регулятора напряжения, аккумуляторной батареи;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков и способов по разборке и сборки, ремонта генераторной установки;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки и сборки, ремонта генератора;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки и сборки, регулировки регулятора напряжения, стартера;</li> <li>– проверка аккумуляторной батареи, зарядка;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>- оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>
6	Текущий трансмиссии	<ul style="list-style-type: none"> <li>- отработка навыков по подготовке к ремонту механизмов и деталей трансмиссии;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– снятие, установка и замена узлов и механизмов автомобильных трансмиссий;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта сцепления;</li> <li>– проведение технических измерений износов деталей;</li> <li>– определение неисправности и объема работ по их устранению;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>- оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>

		– ремонт и регулировка сцепления в соответствии с технологической документацией;				ПО 9.	
7	Текущий ремонт ходовой части автомобиля	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта рессор и амортизаторов;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков по регулировке, испытанию рессор и амортизаторов;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>- оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>
8	Текущий ремонт механизмов управления	<ul style="list-style-type: none"> <li>- отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>- отработка навыков по подготовке к ремонту механизмов управления;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта, регулировки механизмов управления, рулевого механизма;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта, регулировки рулевого привода</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>- оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>

9	Текущий ремонт тормозной системы	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и ТБ при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта элементов тормозной системы;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков по регулировке, испытанию элементов тормозной системы;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>– оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>
10	Текущий ремонт шин и колес автомобиля	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и ТБ при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков по демонтажу и монтажу колес и шин;</li> <li>– правка дисков и запорных колец;</li> <li>– замена покрышек, ремонт камер и дисков колес;</li> <li>– балансировка колес;</li> <li>– отработка навыков и способов регулировки углов установки передних колес;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и прибором;</li> </ul>	6	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 07. ОК 09	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.3. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК;</li> <li>- оценка выполнения работ во время учебной практики;</li> </ul>
11	Кузовной ремонт	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту кузова и кабины;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и ТБ при выполнении работ;</li> </ul>	6			У 1. У 2. У 3. У 5.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– оценка решения комплексных задач;</li> <li>– наблюдение за соответствием этапов</li> </ul>



		<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков ремонта кузова и рамы;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков по подготовке к покраске деталей кузова, рамы и кабины;</li> <li>– отработка навыков по проведению оценки качества покраски</li> </ul>				У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	выполняемой работы содержанию ИТК; - оценка выполнения работ во время учебной практики;
		<b>Итого 4 семестр</b>	<b>72</b>				–
-		<b>Всего УП.03.01.</b>	<b>108</b>	-	-	-	-

### 2.3 Содержание производственной практики

№ п/ п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во часов	Коды компетенций		ПО, У	Формы и методы контроля
				ОК	ПК		
<b>Производственная практика ПП.03.01. Текущий ремонт различных типов автомобилей</b>							
1	Ознакомление с автотранспортным предприятием, оборудованием. Использование диагностических приборов.	<ul style="list-style-type: none"> <li>– знакомство с автотранспортным предприятием;</li> <li>– инструктаж по охране труда и пожарной безопасности на предприятии;</li> <li>– ознакомление с рабочими местами и оборудованием;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– использование диагностических приборов и технического оборудования;</li> <li>– отработка навыков работы с оборудованием:</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.1. ПК 3.2. ПК 3.4. ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– для уборочных и моечных работ;</li> <li>– подъемно-транспортных работ,</li> <li>– смазочно-заправочных работ;</li> </ul> <p>- отработка навыков основных правил разборки, мойки, контроля сортировки узлов;</p> <p>- составление заявок на запасные части и материалы;</p>				ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	дневника - отчета
2	Текущий ремонт кривошипно-шатунного механизма	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– участие в приемке двигателя в ремонт, составление приемо-сдаточного акта;</li> <li>– выполнение разборочно-моечных работ;</li> <li>– отработка навыков снятия крышки и головки цилиндров;</li> <li>– подготовка к ремонту деталей кривошипно-шатунного механизма двигателя;</li> <li>– отработка навыков определения деформации блока цилиндров, контроля не плоскостности его разъема с головкой цилиндров и соосности отверстий под коренные подшипники;</li> <li>– дефектовка деталей с использованием измерительного инструмента и составлением технологической документации</li> <li>– отработка навыков ремонта блока цилиндров; шатунов, коленчатого вала;</li> <li>– подгонка втулок верхней головки шатуна под поршневые пальцы и поршневых колец по гильзам;</li> <li>– комплектование деталей КШМ по размерам и весовым группам;</li> <li>– выполнение сборочных работ, составление ведомости дефектов:             <ul style="list-style-type: none"> <li>- укладка коленчатого вала;</li> <li>- комплектование шатунно-поршневой группы и установка в блок двигателя;</li> </ul> </li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.1.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- установка головки цилиндров;</li> <li>- отработка навыков по регулировке, испытанию двигателя после ремонта;</li> </ul>					
3	Текущий ремонт деталей газораспределительного механизма	<ul style="list-style-type: none"> <li>- отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>- отработка навыков по подготовке к ремонту деталей газораспределительного механизма;</li> <li>- отработка навыков разборочных работ газораспределительного механизма;</li> <li>- отработка навыков дефектации деталей газораспределительного механизма;</li> <li>- отработка навыков восстановления работоспособности и послеремонтного испытания газораспределительного механизма;</li> <li>- фрезерование гнезд клапанов, притирка, проверка качества;</li> <li>- отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>- отработка навыков по регулировке тепловых зазоров клапанов;</li> <li>- установка двигателя на обкаточный стенд, обкатка двигателя;</li> </ul>	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>ОК 01.</li> <li>ОК 02.</li> <li>ОК 03.</li> <li>ОК 04.</li> <li>ОК 05.</li> <li>ОК 06.</li> <li>ОК 07.</li> <li>ОК 08.</li> <li>ОК 09.</li> </ul>	ПК 3.1.	<ul style="list-style-type: none"> <li>У 1.</li> <li>У 2.</li> <li>У 3.</li> <li>У 5.</li> <li>У 7.</li> <li>У 9.</li> <li>У 12.</li> <li>ПО 1.</li> <li>ПО 3.</li> <li>ПО 4.</li> <li>ПО 5.</li> <li>ПО 6.</li> <li>ПО 7.</li> <li>ПО 8.</li> <li>ПО 9.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Текущий контроль.</li> <li>Наблюдение за работой.</li> <li>Проверка и защита дневника - отчета</li> </ul>
4	Текущий ремонт узлов системы охлаждения двигателя	<ul style="list-style-type: none"> <li>- отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>- отработка навыков разборочных работ системы охлаждения;</li> <li>- отработка навыков дефектации деталей системы охлаждения;</li> <li>- отработка навыков восстановления работоспособности</li> <li>- ремонт радиатора и термостата, восстановление деталей;</li> </ul>	12	<ul style="list-style-type: none"> <li>ОК 01.</li> <li>ОК 02.</li> <li>ОК 03.</li> <li>ОК 04.</li> <li>ОК 05.</li> <li>ОК 06.</li> <li>ОК 07.</li> <li>ОК 08.</li> <li>ОК 09.</li> </ul>	ПК 3.1.	<ul style="list-style-type: none"> <li>У 1.</li> <li>У 2.</li> <li>У 3.</li> <li>У 5.</li> <li>У 7.</li> <li>У 9.</li> <li>У 12.</li> <li>ПО 1.</li> <li>ПО 3.</li> <li>ПО 4.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Текущий контроль.</li> <li>Наблюдение за работой.</li> <li>Проверка и защита дневника - отчета</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– испытание радиатора и термостата после ремонта;</li> <li>– ремонт деталей водяного насоса (сколы и трещины корпуса, срыв резьбы в отверстиях, износ посадочных мест под подшипники и упорную втулку; изгиб и износ посадочного места под крыльчатку на валике; износ, трещины и коррозия поверхности лопаток крыльчатки; износы внутренней поверхности втулок и шпоночной канавки);</li> <li>– послеремонтное испытание системы охлаждения.</li> </ul>				ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	
5	Текущий ремонт системы смазки	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– разборка масляного насоса: определение износа деталей;</li> <li>– отработка навыков дефектации деталей системы смазки;</li> <li>– восстановление деталей масляного насоса (износ корпуса насоса и крышки, торцевой поверхности шестерен, поверхностей валиков, оси и втулок);</li> <li>– сборка, обкатка и испытание масляного насоса после ремонта (на специальных стендах КИ-5278М, КИ-9158);</li> <li>– отработка навыков разборочных работ масляных фильтров;</li> <li>– восстановление деталей фильтров (корпус, ось ротора центрифуги, корпус ротора центрифуги, фильтры грубой очистки);</li> <li>– сборка и испытание масляных фильтров после ремонта;</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.1.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета
6	Текущий ремонт системы питания бензинового двигателя	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту системы питания карбюраторного двигателя;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков разборочных работ, системы питания карбюраторного двигателя;</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07.	ПК 3.1.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков дефектации деталей системы питания карбюраторного двигателя;</li> <li>– отработка навыков восстановления работоспособности и послеремонтного испытания системы питания карбюраторного двигателя;</li> <li>– отработка навыков ремонта топливных насосов (повреждение диафрагмы (прорыв ее листов), износ клапанов и приводного рычага в сопряжении с осью и эксцентриком, ослабление или поломка пружины диафрагмы);</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков по регулировке, испытанию двигателя после ремонта;</li> </ul>		<p>OK 08. OK 09.</p>		<p>У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.</p>	<p>Проверка и защита дневника - отчета</p>
7	Текущий ремонт топливной системы дизеля	<ul style="list-style-type: none"> <li>–отработка навыков по подготовке к ремонту топливной системы дизеля;</li> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков разборки и очистки узлов ТНВД с промывкой деталей в топливе;</li> <li>– отработка навыков дефектации деталей системы топливной системы дизеля;</li> <li>– отработка навыков восстановления работоспособности и послеремонтного испытания топливной системы дизеля;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков замены резиновых уплотнителей (колец, манжет, сальников);</li> <li>– отработка навыков по регулировке, испытанию</li> </ul>	12	<p>OK 01. OK 02. OK 03. OK 04. OK 05. OK 06. OK 07. OK 08. OK 09.</p>	ПК 3.1.	<p>У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.</p>	<p>Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета</p>

		двигателя после ремонта;					
8	Текущий ремонт узлов и элементов электрооборудования	<ul style="list-style-type: none"> <li>- отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>- отработка навыков по подготовке к ремонту узлов и элементов электрооборудования;</li> <li>- отработка навыков и способов разборки и сборки, ремонта генератора (износ токосъемных щеток, коллектора, подшипника, шкива, повреждение выпрямителя, проводов зарядной цепи);</li> <li>- отработка навыков и способов разборки и сборки, регулировки регулятора напряжения, стартера;</li> <li>- проверка аккумуляторной батареи, зарядка;</li> <li>- отработка навыков ремонта приборов освещения и сигнализации;</li> <li>- отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>- отработка навыков по регулировке, испытанию узлов электрических и электронных систем</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.1. ПК 3.2.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета
9	Текущий ремонт узлов и механизмов трансмиссии	<ul style="list-style-type: none"> <li>- отработка навыков по подготовке к ремонту механизмов и деталей трансмиссии;</li> <li>- отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>- снятие, установка и замена узлов и механизмов автомобильных трансмиссий;</li> <li>- отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта сцепления, коробки передач, карданных передач;</li> <li>- проведение замеров износов деталей;</li> <li>- определение неисправности и объема работ по их устранению;</li> <li>- регулировка сцепления в соответствии с технологической документацией;</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.3.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета

		<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков по регулировке, испытанию механизмов и деталей трансмиссии;</li> </ul>				ПО 9.	
10	Текущий ремонт ходовой части автомобиля	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических измерений соответствующим инструментом и приборами;</li> <li>– отработка навыков ремонта ведущих мостов, подвески;</li> <li>– отработка навыков по регулировке, испытанию механизмов и деталей ведущих мостов, подвески;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта рессор и амортизаторов;</li> <li>– отработка навыков по замене покрышек, ремонту камер и дисков колес;</li> <li>– балансировка колес;</li> <li>– отработка навыков и способов регулировки углов установки передних колес;</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.4.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета
11	Текущий ремонт механизмов управления и тормозной системы	<ul style="list-style-type: none"> <li>– отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ;</li> <li>– отработка навыков по подготовке к ремонту механизмов управления;</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, осмотра, проверки рулевого управления, шаровых шарниров рулевых тяг;</li> <li>– установка рулевого механизма на автомобиль;</li> <li>– ремонт рулевого управления</li> <li>– отработка навыков и способов разборки, сборки, ремонта элементов тормозной системы;</li> <li>– отработка навыков по проведению технических</li> </ul>	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.4.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета

		измерений соответствующим инструментом; – отработка навыков по регулировке, испытанию элементов тормозной системы;				ПО 7. ПО 8. ПО 9.	
12	Выполнение работ по замене, ремонту и окраске отдельных деталей кузова автомобиля	– отработка навыков по подготовке к ремонту кузова и кабины; – отработка навыков по организации рабочих мест и технике безопасности при выполнении работ; – отработка навыков ремонта кузова и рамы; – отработка навыков по подготовке к покраске кузова, рамы и кабины; – отработка навыков проведения покраски кузова и рамы; – отработка навыков по проведению оценки качества покраски.	12	ОК 01. ОК 02. ОК 03. ОК 04. ОК 05. ОК 06. ОК 07. ОК 08. ОК 09.	ПК 3.5.	У 1. У 2. У 3. У 5. У 7. У 9. У 12. ПО 1. ПО 3. ПО 4. ПО 5. ПО 6. ПО 7. ПО 8. ПО 9.	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка и защита дневника - отчета
-		<b>Итого ПП.03.01.</b>	<b>144</b>	-	-	-	



### 3. УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МОДУЛЯ

#### 3.1. Требования к материально-техническому обеспечению

Учебная практика проводится в учебно-производственных мастерских, лабораториях техникума.

Реализация программы учебной и производственной практики предполагает наличие лаборатории технического обслуживания и ремонта машин, слесарных мастерских, пункта технического обслуживания.

Оборудование мастерской **технического обслуживания и ремонта машин** и рабочих мест лаборатории:

– рабочее место преподавателя;

– рабочие места обучающихся;

учебно-методический комплекс: инструкционные карты по выполнению практических работ, комплекты заданий, производственных ситуаций, контрольных вопросов, тестов;

– уборочно-моечный участок: пункт мойки, расходные материалы;

– диагностический участок: подъемник (смотровая яма), диагностическое оборудование, наборы инструмента;

– слесарно-механический участок: подъемник (смотровая яма), станок шиномонтажный, стенд для балансировки колес, компрессор (пневмолиния), стенд для мойки колес, оборудование для замены эксплуатационных жидкостей, наборы инструмента;

– кузовной участок: наборы инструмента для рихтовки, сварочное оборудование, отрезной инструмент, набор инструментов для нанесения шпатлевки, шлифовальный инструмент, краскопульты, окрасочная камера

При прохождении учебной практики обучающегося должны быть обеспечены рабочими местами, укомплектованными необходимым рабочим оборудованием и инструментами, а также контрольно-измерительными инструментами, приборами и приспособлениями. На каждом рабочем месте должно быть обеспечено соблюдение техники безопасности, противопожарной защиты и производственной санитарии.

Общие требования к подбору баз производственной практики:

– оснащенность современным оборудованием;

– наличие квалифицированного персонала;

– близкое, по возможности, территориальное расположение базовых предприятий.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией техникума на основе прямых связей договоров с организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности. Обучающиеся, заключившие с организациями индивидуальный договор (контракт) о целевой контрактной подготовке, производственную практику проходят в этих организациях.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

**Основные источники:**

1. Лихачев, В. Л. Основы слесарного дела: учебное пособие / В. Л. Лихачев. - Москва: СОЛОН-Пресс, 2020. – 608 с. – ISBN 978-5-91359-184-5. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1227719> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

2. Карпицкий, В. Р. Общий курс слесарного дела: учебное пособие / В.Р. Карпицкий. — 2-е изд. — Москва: ИНФРА-М, 2023. — 400 с.: ил. — (Среднее профессиональное образование). — ISBN 978-5-16-004755-3. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1912193> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

3. Завистовский, С. Э. Обработка материалов резанием: учеб. пособие / С.Э. Завистовский. – Москва: ИНФРА-М, 2023. — 448 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015219-6 // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1959259> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

1. Виноградов, В. М. Устройство, техническое обслуживание и ремонт автомобилей: учебное пособие / В.М. Виноградов. — Москва: КУРС: ИНФРА-М, 2023. — 376 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-906923-31-8. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1921421> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

2. Епифанов, Л. И. Техническое обслуживание и ремонт автомобилей: учебное пособие / Л.И. Епифанов, Е.А. Епифанова. — 2-е изд., перераб. и доп. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2023. — 349 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-8199-0704-7. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/2012654> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

#### **Дополнительные источники:**

1. Завистовский, В. Э. Допуски, посадки и технические измерения: учебное пособие / В.Э. Завистовский, С.Э. Завистовский. — Москва: ИНФРА-М, 2023. — 278 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-16-015152-6. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1921422> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

2. Овсеенко, А.Н. Формообразование и режущие инструменты: учеб. пособие / А.Н. Овсеенко, Д.Н. Клауч, С.В. Кирсанов, Ю.В. Максимов. – М.: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2021. — 416 с. — (Среднее профессиональное образование). - ISBN 978-5-00091-661-2. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/1186741> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

1. Кадырметов, А. М. Основы ремонта автомобилей. Теория и практика: учебное пособие / А. М. Кадырметов, Д. А. Попов, В. О. Никонов [и др.]. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2020. – 372 с. – ISBN 978-5-9729-0483-9. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1168512> (дата обращения: 29.05.2023). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

2. Савич, Е. Л. Ремонт кузовов легковых автомобилей: учебное пособие / Е.Л. Савич, В.С. Ивашко, А.С. Савич; под общ. ред. Е.Л. Савича. — Минск: Новое знание; Москва: ИНФРА-М, 2023. — 320 с.: ил. — (Высшее образование). - ISBN 978-5-16-006027-9. // ЭБС «Знаниум». - URL: <https://znanium.com/catalog/product/2020568> (дата обращения: 29.05.2023). Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

#### **Интернет-ресурсы:**

1. WWW.TELENIR.RU Техническая и гуманитарная литература. – URL: [http://www.telenir.net/tehnicheskie\\_nauki/raboty\\_po\\_metallu/p2.php](http://www.telenir.net/tehnicheskie_nauki/raboty_po_metallu/p2.php) (дата обращения 03.06.2020). – Текст: электронный.

2. Всезнающий сайт про черчение. Онлайн-учебник-Черчение. - URL: <http://www.cherch.ru> (дата обращения 02.06.2020). – Текст: электронный.

3. Современные технологии производства - URL: <https://extxe.com/16026/oborudovanie-dlja-tehnicheskogo-obslyzhivaniya-i-remonta-avtomobilej/> дата обращения 02.06.2020). Текст: электронный.

4. Styd Ref- URL:<https://studref.com/309398/tehnika/tehnologicheskoe-oborudovanie-tehnicheskogo-obslyzhivaniya-remonta-avtomobilej/> дата обращения 02.06.2020). Текст: электронный.

### **3.3. Общие требования к организации учебной и производственной практик**

Образовательное учреждение, реализуя практику, руководствуется следующими документами:

- требований ФГОС СПО по профессии 23.01.17 Мастер по ремонту и обслуживанию автомобилей (квалификации: слесарь по ремонту автомобилей, водитель автомобиля);

- Положением «Об учебной и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования (ППССЗ и ППКРС)».

Обучающиеся при прохождении практики обязаны:

- полностью выполнить задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие в техникуме и предприятии правила внутреннего распорядка;
- изучить и строго соблюдать правила и нормы безопасности труда, правила противопожарной безопасности и охраны окружающей среды.

Организация практики на всех этапах должна обеспечивать:

- выполнение федеральных государственных требований к минимуму содержания и уровню подготовки выпускников в соответствии с характером профессии и присваиваемой квалификацией;

- непрерывность, комплексность, последовательность овладения обучающимися профессиональной деятельностью в соответствии с программой практики, предусматривающей логическую взаимосвязь и сочетание теоретического и практического обучения, преемственность всех этапов практики.

Организация практики может предусматривать участие обучающихся в опытно-экспериментальной, изобретательской и научно-исследовательской работе.

Обязательным условием допуска к производственной практике (по профилю профессии) в рамках профессионального модуля ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

С момента зачисления обучающихся в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на предприятии. Кроме того, на обучающихся, зачисленных на рабочие должности, распространяется трудовое законодательство РФ, и они подлежат государственному социальному страхованию, как и работники предприятия.

#### **Контроль работы практикантов и отчетность**

Контроль проведения учебной и производственной практик, обучающихся техникума осуществляет заместитель директора по производственному обучению. Текущий, периодический и итоговый контроль проводит руководитель практики от учебного заведения и от предприятия.

По окончании учебной и производственной практик обучающиеся составляют дневник, отчет о выполнении работы и приложений к отчету, в котором анализируется вся работа. Приложения могут состоять из дополнительных справочных материалов, имеющих вспомогательное значение, например, копий документов, выдержек из отчетных материалов, статистических данных, схем, таблиц, диаграмм, программ, положений и т.п.

Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающихся.

Практика завершается дифференцированным зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителя практики от образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период

прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику

Защиту отчета по практике проводит руководитель практики от техникума.

### **3.4. Кадровое обеспечение образовательного процесса**

Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практиками наличие высшего или среднего профессионального образования, соответствующего профилю профессионального модуля ПМ.03 Текущий ремонт различных типов автомобилей. Мастера производственного обучения: наличие 4–5 квалификационного разряда слесаря по ремонту автомобилей

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным, дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.

Руководство производственной практикой осуществляется одним из опытных работников соответствующей организации – базы практики, назначенным руководителем указанной организации.