



## СОДЕРЖАНИЕ

1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ УП.01.01. И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПП.01.01. ....	3
1.1 Цели и задачи учебной и производственных практик.....	3
1.2 Результаты освоения программы учебной и производственной практик .....	4
2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИК .....	5
2.1 Тематический план практик.....	5
2.2 Содержание учебной практики УП.01.01. и производственных практик: ПП.01.01.8	
3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ .....	18
3.1 Требования к материально-техническому обеспечению .....	18
3.2 Информационное обеспечение обучения .....	18
3.3 Общие требования к организации учебной и производственных практик .....	20
3.4. Кадровое обеспечение учебной и производственных практик .....	21

# 1. ПАСПОРТ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ УП.01.01. И ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПРАКТИК ПП.01.01.

## 1.1 Цели и задачи учебной и производственных практик

Учебная практика УП.01.01. и производственная практика ПП.01.01. по профессиональному модулю ПМ.01 Освоение одной или нескольких профессий, должностей служащих предусматривает закрепление и углубление знаний, полученных обучающимися в процессе теоретического обучения, овладение навыками профессиональной деятельности, приобретение практического опыта с учетом профессиональных стандартов «Машинист экскаватора», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 21.10.2021 N 752н и профессионального стандарта «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства», утвержденного приказом Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 04.06.2014 N 362н (с изменениями на 12.12.2016 г.).

Рабочая программа практик является составной частью профессионального модуля ПМ.01 программы подготовки квалифицированных рабочих и служащих по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин в части освоения основного вида деятельности (ВД): **Осуществление технического обслуживания дорожных, строительных и лесных машин.**

**Цель учебной практики** – формирование у обучающихся практических профессиональных умений, приобретение первоначального практического опыта, реализуемых в рамках профессиональных модулей ППКРС по основным видам профессиональной деятельности для последующего освоения ими общих и профессиональных компетенций по профессии.

**Цель производственной практики** – формирование у обучающегося общих и профессиональных компетенций, приобретение практического опыта, первоначальных практических профессиональных умений по основным видам профессиональной деятельности для освоения профессии.

Рабочая программа учебной и производственной практик разрабатывалась в соответствии с:

1. Федеральным государственным образовательным стандартом СПО по профессии.
2. Рабочим учебным планом по профессии.
3. Рабочей программой профессионального модуля ПМ.01.
4. Профессиональными стандартами: «Машинист экскаватора»; «Тракторист-машинист сельскохозяйственного производства».

### **Задачи практик:**

- формирование у обучающихся умений осуществлять выбор и использование оборудования, материалов, инструментов, приспособлений для разбора-сборочных, монтажно-демонтажных работ, ремонта и восстановления сельскохозяйственных машин и оборудования;

- отработка навыков использования нормативно-технической документации по разборке (сборке), монтажу (демонтажу), регулировке сельскохозяйственных машин и оборудования;

- приобретение первоначального практического опыта: по возделыванию и уборке сельскохозяйственных культур в растениеводстве; выполнению работ по очистке, мойке, разборке, сборке, монтажу и демонтажу, ремонту сельскохозяйственных машин и оборудования, основных видов слесарно-токарных, кузнечно-сварочных работ.

## 1.2 Результаты освоения программы учебной и производственной практик

При прохождении учебной и практики обучающиеся должны освоить соответствующие компетенции:

ПК 1.1	Проверять техническое состояние дорожных, строительных и лесных машин.
ПК 1.2	Осуществлять монтаж и демонтаж рабочего оборудования.
ПК 1.3	Проводить ежесменное и периодическое техническое обслуживание.
ПК 1.4	Выполнять работы по подготовке к постановке и снятию с различных видов хранения.
ПК 1.5	Оформлять техническую и отчетную документацию по техническому обслуживанию.
ДПК 1.1	Слесарная обработка узлов и деталей с применением универсальных приспособлений
ОК 01.	Выбирать способы решения задач профессиональной деятельности, применительно к различным контекстам.
ОК 04.	Эффективно взаимодействовать и работать в коллективе и команде
ОК 07.	Содействовать сохранению окружающей среды, ресурсосбережению, применять знания об изменении климата, принципы бережливого производства, эффективно действовать в чрезвычайных ситуациях.
ОК 09	Пользоваться профессиональной документацией на государственном и иностранном языках.

В результате прохождения учебной и производственных практик по профессиональному модулю ПМ.01 обучающийся должен:

### **иметь практический опыт:**

ПО1. - проверки технического состояния, проведения комплекса планово-предупредительных работ по обеспечению исправности, работоспособности и готовности дорожных, строительных и лесных машин;

ПО2. - замены рабочего оборудования в зависимости от выполнения производственных задач;

ПО3. - осуществления ежесменного и периодического технического обслуживания ДВС и дорожных, строительных и лесных машин;

ПО4. - выполнению работ по постановке и снятию с различных видов хранения;

ПО5. - оформления технической и отчетной документации по техническому обслуживанию.

В результате освоения профессионального модуля обучающийся должен:

### **уметь:**

У1. - определять техническое состояние систем и механизмов дорожных, строительных и лесных машин;

У2. - использования инструмента, приспособлений и оборудования при проведении монтажа и демонтажа рабочего оборудования дорожных, строительных машин и лесных машин;

У3. - применять инструмент, приспособления при проведении мероприятий по ежесменному и периодическому обслуживанию

У4. - применять необходимое оборудование, инструмент, приспособления при проведении работ по постановке и снятию с различных видов хранения;

У5. - заполнять отчетную документацию.

**Количество часов на освоение рабочей программы учебной и производственной практик по профессиональному модулю**

**Всего 288 часа**, в том числе:

- учебной практики УП.01.01. Осуществление технического обслуживания дорожных, строительных и лесных машин; – 108 часов;

- производственной практики ПП.01.01. Осуществление технического обслуживания дорожных, строительных и лесных машин; – 180 часов;

## 2. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ПРОГРАММЫ ПРАКТИК

### 2.1 Тематический план практик

	Виды работ	Количество часов
<b>УП.01.01. Учебная практика 2 семестр</b>		
1.	Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность в учебных мастерских. Слесарный, измерительный и поверочный инструмент.	6
2.	Разметка, правка, рубка, гибка металла, резка полосовой, квадратной, круглой и угловой стали.	6
3.	Опиливание, шабрение, притирка и доводка плоских поверхностей	6
4.	Сверление сквозных и глухих отверстий, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий.	6
5.	Нарезание резьбы, обработка резьбовых поверхностей. Контроль резьбовых соединений.	6
6.	Клепка, пайка мягкими и твердыми припоями, лужение, склеивание металла.	6
		<b>36</b>
<b>3 семестр</b>		
1.	Выполнение комплексных слесарных работ.	12
2.	Изготовление простейших деталей.	12
3.	Слесарно-сборочные работы, подгонка деталей, регулировка сборочной единицы.	12
4.	Снятие, разборка, сборка, подготовка к работе агрегатов, узлов и механизмов ДВС	12
5.	Контрольный осмотр и проверка исправности всех агрегатов экскаватора	6
6.	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании узлов и механизмов экскаватора	6
7.	Проверка заправки и дозаправка силовых установок экскаватора	6
8.	Ежесменное техническое обслуживание базовых тракторов	6
		<b>72</b>
	<b>Всего по УП.01.01:</b>	<b>108</b>
<p><b>Задачи учебной практики:</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- формирование у обучающихся умений определять техническое состояние, использовать инструмент, приспособления и оборудование при ежесменном техническом обслуживании дорожной и строительной техники;</li> <li>- отработка навыков использования нормативно-технической документации при слесарно-сборочных работах, разборке, сборке дорожных и строительных машин машин и оборудования;</li> <li>- приобретение первоначального практического опыта по основным видам слесарных работ; выполнению работ по разборке, сборке, ремонту узлов и механизмов ДВС, проведение ежесменного технического обслуживания дорожной и строительной техники.</li> </ul> <p>Форма промежуточной аттестации по учебной практике УП.01.01.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дифференцированный зачет – 2, 3 семестр.</li> </ul>		

<p>Форма контроля и оценки:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>– наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы содержанию ИТК, во время выполнения практической работы;</li> <li>– оценка результата выполнения практических работ;</li> <li>– оценка решения ситуационных профессиональных задач;</li> <li>– оценка правильности оформления документации.</li> </ul> <p>Форма отчетности:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- (графические, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике);</li> <li>- аттестационный лист и характеристика.</li> </ul>		
<b>ПП.01.01. Производственная практика</b>		
1.	Выполнение работ по очистке рабочих органов и кузовных элементов: по мойке, уборке, очистке деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов.	12
2.	Определение органолептическими и инструментальными методами незначительных неисправностей в работе.	18
3.	Выполнение визуального контроля общего технического состояния.	6
4.	Выполнение контрольного осмотра и проверки исправности всех агрегатов.	12
5.	Выполнение работ по устранению обнаруженных незначительных неисправностей в работе.	36
6.	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании узлов и механизмов.	12
7.	Выполнение приема горюче-смазочных материалов и технических жидкостей с заполнением отчетной документации.	6
8.	Выполнение работ по монтажу и демонтажу с дорожной, строительной и лесной машины навесного оборудования.	18
9.	Проверка заправки и дозаправка силовых установок и систем управления дорожной, строительной и лесной машины топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями;	6
10.	Выявление и устранение неисправностей в процессе работы машин.	18
11.	Периодическое техническое обслуживание машин.	18
12.	Постановка техники на хранение. Обслуживание в период хранения. Снятие техники с хранения.	18
	<b>Всего по ПП.01.01:</b>	<b>180</b>
	<p><b>Задачи</b> производственной практики ПП.01.01.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- формирование у обучающихся умений использовать оборудование, материалы, инструменты, приспособления для монтажа, демонтажа дополнительного оборудования, проведения ежесменного и периодического технического обслуживания дорожной и строительной техники;</li> <li>- отработка навыков применения нормативно-технической документации по постановке и снятию с хранения, периодическому техническому обслуживанию и заправке дорожной и строительной техники;</li> </ul>	

	<p>- приобретение первоначального практического опыта выполнения работ по техническому обслуживанию дорожной, строительной и лесной техники.</p> <p>Форма промежуточной аттестации по производственной практике ПП.01.01. - зачет – 4 семестр;</p> <p>Форма контроля и оценки:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>-наблюдение за соответствием этапов выполняемой работы;</li><li>-оценка результата выполнения практических работ;</li><li>-оценка правильности оформления документации.</li></ul> <p>Форма отчетности:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- дневник практики с приложениями (графические, аудио-, фото-, видео-, материалы, наглядные образцы изделий, подтверждающие практический опыт, полученный на практике);</li><li>- отчет по практике.</li></ul>	
--	--	--

## 2.2 Содержание учебной практики УП.01.01. и производственных практик: ПП.01.01.

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во час.	Коды компетенций		ПО/У	Формы и методы контроля
				ОК	ПК		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>УП.01.01. Учебная практика - 108 часов</b>							
1	Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность в учебных мастерских. Слесарный, измерительный и поверочный инструмент.	<p>1. Безопасность труда, пожарная безопасность и электробезопасность в учебных мастерских. Требования безопасности в учебных мастерских. Виды травматизма и его причины. Мероприятия по предупреждению травматизма. Учебная мастерская. Организация рабочего места, порядок получения и сдача инструментов, оборудования. Основные правила и инструкции по требованиям безопасности труда и их выполнение. Правила электробезопасности. Противопожарные мероприятия. Причины пожаров в помещениях учебных мастерских. Правила отключения электросети, меры предосторожности при пользовании пожароопасными жидкостями и газами. Правила поведения учащихся при пожаре, порядок вызова пожарной команды, пользование первичными средствами пожаротушения</p> <p>2. Слесарный, измерительный и поверочный инструмент виды, правила пользования. Проведение измерений деталей.</p>	6	ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4	ПО1 У1 У2 У3 У4	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
2	Разметка, правка, рубка, гибка металла, резка полосовой, квадратной, круглой и угловой стали.	<p>1. Разметка, правка, гибка и рихтовка заготовок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- разметка деталей с откладыванием размеров от кромки заготовки и от осевых линий;</li> <li>- кернение размеченных контуров и центровых отверстий;</li> <li>- правка полосового, круглого, профильного, листового металла и закалённых изделий на правильной плите;</li> <li>- рихтовка металла на рихтовальной стальной бабке (плите) молотками с бронзовой, алюминиевой и резиновой вставками;</li> </ul>	6	ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4	ПО1 У1 У2 У3 У4	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета



		<ul style="list-style-type: none"> <li>- анализ причин брака при разметке, правке, рихтовке и гибке металлов.</li> <li>2. Рубка и резка металлов: <ul style="list-style-type: none"> <li>- рубка листового, круглого и профильного металла зубилом или крейцмейселем на плите и в тисках;</li> <li>- разрезание плоских, круглых и профильных материалов по разметке ручной и механической ножовками, пресс-ножницами;</li> <li>- вырезание прокладки из различных прокладочных материалов;</li> <li>- резка металла по разметке ручными ножницами.</li> </ul> </li> </ul>					
3	Опиливание, шабрение, притирка и доводка плоских поверхностей	<p>Опиливание и распиливание металлических заготовок:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- опиление широких и узких плоскостей напильником с проверкой плоскости лекальной линейкой;</li> <li>- опиление сопрягаемых поверхностей, расположенных под разными углами, с проверкой угловым шаблоном, угольником и лекальной линейкой;</li> <li>- опиление параллельных плоскостей с последующей проверкой;</li> <li>- анализ причин брака при опиливании и распиливании металла.</li> </ul>	6	ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4	ПО1 У1 У2 У3 У4	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
4	Сверление сквозных и глухих отверстий, зенкерование, зенкование и развертывание отверстий.	<p>Сверление, зенкерование, развертывание отверстий:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор и затачивание свёрл, зенкеров, зенковок, разверток;</li> <li>- настройка сверлильного станка;</li> <li>- пробное сверление, зенкерование, развертывание сквозных и глухих отверстий по кондуктору, шаблону и разметке на сверлильном станке.</li> </ul> <p>2. Растачивание отверстий в корпусных деталях:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- растачивание отверстий в корпусных деталях, установленных в патроне и на планшайбе;</li> <li>- выполнение операций по сверлению сквозных и глухих отверстий по разметке и кондуктору;</li> <li>- проверка диаметра и глубины сверления штангенциркулем.</li> </ul>		ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4	ПО1 У1 У2 У3 У4	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета

5	Нарезание резьбы, обработка резьбовых поверхностей. Контроль резьбовых соединений	<p>1. Нарезание резьбы:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- выбор метчиков, плашек, свёрл необходимого диаметра;</li> <li>- нарезка наружной резьбы на деталях;</li> <li>- подбор свёрл и метчиков необходимого диаметра;</li> <li>- сверление отверстия (глухое или сквозное);</li> <li>- установка метчика в вороток и нарезание резьбы в отверстие;</li> <li>- контроль резьбы шаблонами, пробками калибрами или резьбомером;</li> <li>- анализ причины брака в нарезании резьбы</li> </ul>		<p>ОК 04 ОК 07 ОК 09</p>	<p>ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4</p>	<p>ПО1 У1 У2 У3 У4</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
6	Клепка, пайка мягкими и твердыми припоями, лужение, склеивание металла.	<p>Пайка. Подготовка деталей к пайке. Пайка мягкими припоями. Подготовка деталей и твердых припоев к пайке. Пайка твердыми припоями.</p>	6	<p>ОК 04 ОК 07 ОК 09</p>	<p>ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4</p>	<p>ПО1 У1 У2 У3 У4</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
7	Выполнение комплексных слесарных работ.	<p>1. Изготовление детали для ремонта дорожных машин и оборудования из металла с помощью комплектов слесарных инструментов в соответствии с инструкционно-технологической картой.</p> <p>2. Выполнение слесарных работ разметка, правка, резка и гибка, сверление и опилование заготовок.</p> <p>3. Оценка качества работ с использованием контрольно-измерительного инструмента.</p> <p>4. Анализ причины брака изготовления детали при выполнении различных видов слесарных работ</p>	12	<p>ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09</p>	<p>ПК 1.1 ПК 1.2 ПК 1.3 ПК 1.4</p>	<p>ПО 1 ПО 2 ПО 3 ПО 4 У1 У2 У3 У4</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>

8	Изготовление простейших деталей.	<p>1. Изготовление детали для ремонта сельскохозяйственных машин по инструкционно-технологическим картам (фасонную шпильку, гайку, по выбору обучающегося).</p> <p>2. Проверка качества изготовления детали с помощью контрольно-измерительных инструментов.</p> <p>3. Анализ причины брака изготовления детали при выполнении различных видов работ.</p>	12	<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ОК 09</p>	<p>ПК 1.1</p> <p>ПК 1.2</p> <p>ПК 1.3</p> <p>ПК 1.4</p>	<p>ПО 1</p> <p>ПО 2</p> <p>ПО 3</p> <p>ПО 5</p> <p>У1</p> <p>У2</p> <p>У3</p> <p>У4</p> <p>У 5</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
9	Слесарно-сборочные работы, подгонка деталей, регулировка сборочной единицы.	<p>Соединение деталей в сборочные единицы с подгонкой деталей. Соблюдение последовательности сборки указанной в технологической карте.</p> <p>Проведение установочных регулировок.</p> <p>Контроль качества и предупреждение брака.</p>	12	<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ОК 09</p>	<p>ПК 1.1</p> <p>ПК 1.2</p> <p>ПК 1.3</p> <p>ПК 1.4</p> <p>ПК 1.5</p>	<p>ПО 1</p> <p>ПО 2</p> <p>ПО 3</p> <p>ПО 5</p> <p>У1</p> <p>У2</p> <p>У3</p> <p>У4</p> <p>У 5</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
10	Снятие, разборка, сборка, подготовка к работе агрегатов, узлов и механизмов ДВС	<p>Выполнение разборки и сборки ДВС в соответствии с технической документацией на отдельные сборочные единицы и узлы – на детали в тех пределах, которые необходимы для ремонта в последовательности, указанной в технологической карте.</p> <p>Проведение установочных регулировок.</p> <p>Контроль качества и предупреждение брака.</p>	12	<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ОК 09</p>	<p>ПК 1.1</p> <p>ПК 1.5</p>	<p>ПО 1</p> <p>ПО 5</p> <p>У 1</p> <p>У 3</p> <p>У 5</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>

11	Контрольный осмотр и проверка исправности всех агрегатов экскаватора	<p>Выполнение работ по очистке рабочих органов и кузовных элементов экскаватора.</p> <p>Визуальный контроль общего технического состояния экскаватора.</p> <p>Контрольный осмотр и проверка исправности всех агрегатов экскаватора с ковшом емкостью до 1,25 м , оснащенного дополнительным (сменным) навесным рабочим оборудованием</p> <p>Проверка соединений, креплений при необходимости подтянуть..</p> <p>Заполнение документации по выявленным неисправностям.</p>	6	<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ОК 09</p>	<p>ПК 1.1</p> <p>ПК 1.5</p>	<p>ПО 1</p> <p>У 1</p> <p>У5</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
12	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании узлов и механизмов экскаватора	<p>Проведение контрольно-осмотровых работ.</p> <p>Проверка и при необходимости подтягивание следующих болтовых соединений: крепления дизеля к раме, крепления главной муфты, крепления механизма реверса и рычагов его управления, соединения напорного механизма, крепления траверс роликов-захватов</p> <p>Проверка работы кулачковых муфт и фрикционных механизмов (муфт и тормозов) и их регулирование в случае необходимости</p> <p>Проверка исправности и надежности системы управления с устранением всех обнаруженных недостатков</p>	6	<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ОК 09</p>	<p>ПК 1.1</p> <p>ПК 1.3</p>	<p>ПО 1</p> <p>ПО 3</p> <p>У 1</p> <p>У 3</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
13	Проверка заправки и дозаправка силовых установок экскаватора	<p>Проверка уровня топлива, масла, охлаждающей жидкости.</p> <p>Выполнение приема горюче-смазочных материалов и технических жидкостей с заполнением отчетной документации.</p> <p>Заправка и дозаправка экскаватора – топливный бак, гидросистема, редукторы, охлаждающая система.</p> <p>Проверка количества смазки, пополнение ее в цепных передачах.</p> <p>Смазка механизмов в соответствии с картой смазки</p>	6	<p>ОК 01</p> <p>ОК 04</p> <p>ОК 07</p> <p>ОК 09</p>	<p>ПК 1.3</p> <p>ПК 1.5</p>	<p>ПО 3</p> <p>ПО 5</p> <p>У 3</p> <p>У 5</p>	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>

14	Ежесменное техническое обслуживание базовых тракторов	<p>Проверка уровня масла в баках и редукторах, при необходимости доливка масла и топливо;</p> <p>Проверка крепления узлов и деталей экскаватора, комплектность инструментов;</p> <p>Смазка вращающиеся соединения согласно таблице смазывания;</p> <p>Проверка шплинтовки пальцев;</p> <p>Очистка и осмотр аккумуляторных батареи;</p> <p>Спуск отстоя и конденсата из системы воздухоподготовки;</p> <p>При работающем двигателе проверка показаний контрольных приборов, работу сигнала и освещения, тормозов колес и стабилизаторов переднего моста;</p> <p>Проверка работы органов управления;</p> <p>Проверка по манометру давление в пневмосистеме; избыточное давление должно быть 5—6 кгс/см<sup>2</sup>;</p> <p>Проверка состояния шин экскаватора;</p> <p>Проверка качества крепления пальцев и других соединений рабочего оборудования, наружных и внутренних букс ведущих колес гусеничного хода;</p> <p>Проверка на холостом ходу работу гидроцилиндров, осмотр соединения трубопроводов;</p> <p>Проверка работы кулачковых муфт и фрикционных механизмов;</p> <p>Осмотр защитные ограждения и другие устройства по технике безопасности.</p> <p>Проверка уровней рабочих жидкостей.</p>	6	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3	ПО 1 ПО 3 У 1 У 3	<p>Текущий контроль.</p> <p>Наблюдение за работой.</p> <p>Проверка дневника и отчета</p>
		<b>ИТОГО на УП.01.01.</b>	<b>108</b>				

№ п/п	Виды работ	Содержание работ	Кол-во час.	Коды компетенций		ПО/У	Формы и методы контроля
				ОК	ПК		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Производственная практика ПП.01.01. Производственная практика – 180 часов</b>							
1.	Выполнение работ по очистке рабочих органов и кузовных элементов: по мойке, уборке, очистке деталей, узлов, механизмов и кузовных элементов.	Очистка и мойка машин, агрегатов, узлов и деталей дорожных и строительных машин и оборудования	12	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
2.	Определение органолептическим и инструментальным и методами незначительных неисправностей в работе.	Выявление неисправных узлов и механизмов дорожных и строительных машин и оборудования Проверка комплектности узлов и механизмов с дорожных и строительных машин и оборудования Использование контрольно-измерительного инструмента для выявления неисправных узлов и механизмов	18	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
3.	Выполнение визуального контроля общего технического состояния.	Визуальная оценка технического состояния дорожной, строительной и лесной машины	6	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета

4.	Выполнение контрольного осмотра и проверки исправности всех агрегатов.	Производить осмотр и проверку общей работоспособности агрегатов и механизмов дорожной, строительной и лесной машины	12	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
5.	Выполнение работ по устранению обнаруженных незначительных неисправностей в работе.	Ремонт узлов и механизмов дорожных и строительных машин и оборудования Выбор оборудования, оснастки для ремонта узлов и механизмов дорожных и строительных машин и оборудования Применение оснастки, пневматического, электрического, слесарно-механического оборудования и инструмента при ремонте узлов и механизмов дорожных и строительных машин и оборудования Использование нормативно-технической документации по ремонту узлов и механизмов дорожных и строительных машин и оборудования	36	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
6.	Выполнение контрольно-регулирующих операций при ежесменном техническом обслуживании узлов и механизмов.	Выполнение операций ежесменного технического обслуживания трактора, дорожно-строительной машины. Проверка крепления узлов и механизмов	12	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета

7.	Выполнение приема горюче-смазочных материалов и технических жидкостей с заполнением отчетной документации.	Получение горюче-смазочных материалов и выполнение заправки тракторов и самоходных дорожных и строительных машин	6	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
8	Выполнение работ по монтажу и демонтажу с дорожной, строительной и лесной машины навесного оборудования.	Монтаж, демонтаж узлов, механизмов, агрегатов гидравлического оборудования, электрического оборудования с дорожной, строительной и лесной машины Выполнение слесарных работ во время монтажа, демонтажа, ремонта, наладки и технического обслуживания дорожных и строительных машин	18	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.2 ПК 1.5	ПО 2 ПО 5 У 2 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
	Проверка заправки и дозаправка силовых установок и систем управления дорожной, строительной и лесной машины топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями;	Получение материалов и выполнение заправки (дозаправки) силовых установок и систем управления тракторов и самоходных дорожных и строительных машин топливом, маслом, охлаждающей и специальными жидкостями	6	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.1 ПК 1.5	ПО 1 ПО 3 ПО 5 У 1 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
	Выявление и устранение	Выявление неисправных узлов и механизмов в процессе эксплуатации.	18	ОК 01 ОК 04	ПК 1.1 ПК 1.3	ПО 1 ПО 3	Текущий контроль.



	неисправностей в процессе работы машин.	Ремонт выявленных неисправностей.		ОК 07 ОК 09	ПК 1.5	ПО 5 У 1 У 3 У 5	Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
	Периодическое техническое обслуживание машин.	Выполнение всех видов периодического технического обслуживания трактора дорожной, строительной и лесной машины Выполнение сезонного обслуживания	18	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.3 ПК 1.5	ПО 3 ПО 5 У 3 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
	Постановка техники на хранение. Обслуживание в период хранения. Снятие техники с хранения.	Выполнение технического обслуживания при хранении Выполнение работ по подготовке, установке на хранение и снятию с хранения машин, в соответствии с требованиями нормативно-технической документации	18	ОК 01 ОК 04 ОК 07 ОК 09	ПК 1.4 ПК 1.5	ПО 4 ПО 5 У 4 У 5	Текущий контроль.  Наблюдение за работой.  Проверка дневника и отчета
		<b>Итого ПП.01.01</b>	<b>180</b>				
			<b>часов</b>				

### 3 УСЛОВИЯ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ УЧЕБНОЙ ПРАКТИКИ

#### 3.1 Требования к материально-техническому обеспечению

Реализация программы учебной практики профессионального модуля предполагает наличие лаборатории, мастерской. Производственную практику рекомендуется проводить концентрированно в дорожных предприятиях/организациях. Материально-техническая база предприятий/организаций должна обеспечивать проведение всех видов работ, предусмотренных программой производственных практик для освоения профессий рабочего: «Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов» и соответствовать действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

**Лаборатория «Техническое обслуживание и ремонт дорожных и строительных машин»** оснащена: рабочее место преподавателя: компьютер, мультимедийный проектор, колонки, лицензионное программное обеспечение, столы для обучающихся (15 шт.), учебная доска, раздаточный материал для выполнения практических работ, методическая и справочная литература, комплекты учебно-методической документации по МДК, учебно-наглядные пособия по устройству изучаемых моделей тракторов, дорожных и строительных машин; комплекты плакатов: трактора ДТ-75М, трактора МТЗ-82, МТЗ - 1221, трактора Т-150К, экскаватор-погрузчик ELAZ ;комплекты узлов и агрегатов систем тракторов, экскаватора, макеты и натуральные образцы колесных и гусеничных тракторов, сборочные единицы; двигатели тракторов; трактор для регулировочных работ, оборудование и узлы: узлы и агрегаты ходовой части, рулевого управления, тормозных систем; рабочее оборудование тракторов и экскаватора; приборы электрооборудования; гидравлической системы; наборы инструментов.

**Мастерская «Слесарная»** оснащена рабочее место преподавателя: компьютер, мультимедийный проектор, колонки, лицензионное программное обеспечение, столы для обучающихся (15 шт.), учебная доска, раздаточный материал для выполнения практических работ, методическая и справочная литература, комплекты учебно-методической документации по МДК

Верстак слесарный – 15 шт, наборы слесарного инструмента, наборы измерительных инструментов, станки (сверлильный, заточные, токарные), средства индивидуальной защиты, расходный материал.

Дорожные предприятия/организации должны располагать материально-технической базой, обеспечивающей проведение всех видов работ, предусмотренных программами практик и соответствующей действующим санитарным и противопожарным правилам и нормам.

#### 3.2. Информационное обеспечение обучения

**Перечень рекомендуемых учебных изданий, Интернет-ресурсов, дополнительной литературы**

##### **Основные источники:**

1. Богатырев, А. В. Тракторы и автомобили: учебник / А.В. Богатырев, В.Р. Лехтер. — Москва: ИНФРА-М, 2021. — 425 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-014009-4. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1138858> (дата обращения: 03.06.2024). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

2. Доценко, А. И. Строительные машины: учебник / А.И. Доценко, В.Г. Дронов. — Москва: ИНФРА-М, 2024. — 533 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-16-014250-0. // ЭБС «Znanium» – URL: <https://znanium.ru/catalog/product/2008781> (дата

обращения: 03.06.2024). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

3. Поливаев, О. И. Конструкция тракторов и автомобилей: учебное пособие для спо / О. И. Поливаев, О. М. Костиков, А. В. Ворохобин, О. С. Ведринский. — Санкт-Петербург: Лань, 2023. — 288 с. — ISBN 978-5-8114-6661-0 // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/296000> (дата обращения: 03.06.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей

4. Поливаев, О. И. Электронные системы управления автотракторных двигателей: учебное пособие для спо / О. И. Поливаев, О. М. Костиков, О. С. Ведринский. — Санкт-Петербург: Лань, 2024. — 200 с. — ISBN 978-5-8114-6697-9. // Лань: электронно-библиотечная система. — URL: <https://e.lanbook.com/book/364961> (дата обращения: 03.06.2024). — Режим доступа: для авториз. пользователей. – Текст: электронный.

#### **Дополнительные источники:**

1. Богатырев, А. В. Тракторы и автомобили: учебник / А.В. Богатырев, В.Р. Лехтер. — Москва: ИНФРА-М, 2023. — 425 с. — (Высшее образование: Бакалавриат). – ISBN 978-5-16-006582-3. // ЭБС «Znaniум» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1941767> (дата обращения: 03.06.2024). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

2. Ложечко, В. П. Машины для устройства земляного полотна и асфальтобетонных покрытий автомобильных дорог: учебное пособие / В. П. Ложечко. – Москва; Вологда: Инфра-Инженерия, 2022. – 168 с. – ISBN 978-5-9729-0974-2. // ЭБС «Znaniум» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1903430> (дата обращения: 03.06.2024). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

3. Набоких, В. А. Диагностика электрооборудования автомобилей и тракторов: учебное пособие / В.А. Набоких. — 2-е изд. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2023. — 287 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-00091-591-2. // ЭБС «Znaniум» – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1873953> (дата обращения: 03.06.2024). – Режим доступа: для авторизов. пользователей. – Текст: электронный.

4. Руководство по сервисному обслуживанию Погрузчик-экскаватор ELAZ BL 888: пособие – с.789 – Текст: непосредственный.

5. Руководство по эксплуатации Беларусь 80.1/82.1/820: пособие 80-0000010Б РЭ /Сорока Я.А./ — Минск, ОАО «Минский тракторный завод», 2015. – с.381 – Текст: непосредственный.

6. Руководство по эксплуатации и обслуживанию Погрузчик-экскаватор ELAZ BL 888. часть номер: С60А54R01: пособие — ОАО «ПО ЕлАЗ», 2020– с.108 – Текст: непосредственный.

7. Руководство по эксплуатации Трактор АГРОМАШ-90ТГ: пособие А90.00.001РЭ /ОАО «Тракторная компания «ВгТЗ». — Волгоград, 2010. – с.228 – Текст: непосредственный.

8. Стуканов, В. А. Основы теории автомобильных двигателей и автомобиля: учебное пособие / В. А. Стуканов. — Москва: ФОРУМ: ИНФРА-М, 2021. — 368 с. — (Среднее профессиональное образование). – ISBN 978-5-8199-0770-2. – URL: <https://znanium.com/catalog/product/1229330> (дата обращения: 03.06.2024). – Режим доступа: для авториз. пользователей. - Текст: электронный.

#### **Интернет-источники:**

1. Обязанности слесаря по ремонту СХМ и оборудования. – URL: <https://всеинструкции.рф/dolzhnostnaja-instrukcija-slesarja-remontnika> (дата обращения: 28.05.2023). – Текст: электронный.

2. Портал о сельскохозяйственной технике, машинах и агрегатах «Железный-конь.РФ»: официальный сайт. – URL: <https://железный-конь.рф/vidy-selskoxozyajstvennyx-mashin> (дата обращения: 28.05.2023). – Текст: электронный.

3. Разъёмные соединения. – URL: <https://helpiks.org/4-83206.html> (дата обращения: 28.05.2021). – Текст: электронный.

4. Техника для строительства дорог. – URL: <https://www.vost-tech.ru/wiki/tehnika-dlya-stroitelstva-dorog/> (дата обращения: 28.05.2023). – Текст: электронный.

5. Техническое обслуживание тракторов и СХМ во время хранения. – URL: <https://proizvodstvo.s-zemlz-cha.edusite.ru/xranenie.html> (дата обращения: 28.05.2023). – Текст: электронный.

6. Техническое обслуживание тракторов и СХМ. – URL: [http://kompozitgroup.ru/files/6.Tekhnicheskoe\\_obslyzhivanie.pdf](http://kompozitgroup.ru/files/6.Tekhnicheskoe_obslyzhivanie.pdf) (дата обращения: 28.05.2023). – Текст: электронный.

### **3.3 Общие требования к организации учебной и производственных практик**

Образовательное учреждение, реализуя практики, руководствуется следующими документами:

- ФГОС СПО по профессии 23.01.06 «Машинист дорожных и строительных машин» утвержден приказом Минпросвещения России от 13.05.2022 N 328

- Положением «О практической подготовке обучающихся».

- Учебным планом по профессии 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин.

Обязательным условием допуска к производственной практике в рамках профессионального модуля ПМ.01 Осуществление технического обслуживания дорожных, строительных и лесных машин является освоение учебной практики для получения первичных профессиональных навыков в рамках профессионального модуля.

При прохождении производственной практики, обучающиеся должны, быть обеспечены рабочими местами, укомплектованными необходимым рабочим оборудованием и инструментами, а также контрольно-измерительными инструментами, приборами и приспособлениями. На каждом рабочем месте должно быть обеспечено соблюдение техники безопасности, противопожарной защиты и производственной санитарии.

Общие требования к подбору баз производственной практики:

- оснащенность современным оборудованием;
- наличие квалифицированного персонала;
- близкое, по возможности, территориальное расположение базовых предприятий.

Закрепление баз практик осуществляется администрацией техникума на основе прямых связей договоров с профильными предприятиями, организациями независимо от их организационно-правовых форм и форм собственности. Обучающиеся, заключившие с организациями индивидуальный договор (контракт) о целевой контрактной подготовке, производственную практику проходят в этих организациях.

С момента зачисления обучающихся в качестве практикантов на рабочие места на них распространяются правила охраны труда и правила внутреннего распорядка, действующие на предприятии. Кроме того, на обучающихся, зачисленных на рабочие должности, распространяется трудовое законодательство РФ, и они подлежат государственному социальному страхованию, как и работники предприятия.

Обучающиеся при прохождении практики обязаны:

- полностью выполнить задания, предусмотренные программой практики;
- соблюдать действующие на предприятиях правила внутреннего распорядка;
- изучить и строго соблюдать правила и нормы безопасности труда, правила противопожарной безопасности и охраны окружающей среды.

Организация практики может предусматривать участие обучающихся в опытно-экспериментальной, изобретательской и научно-исследовательской работе.

## **Контроль работы практикантов и отчетность**

Контроль проведения учебной и производственной практик обучающихся техникума осуществляет заместитель директора по производственному обучению. Текущий, периодический и итоговый контроль по учебной практике проводит руководитель практики от учебного заведения; по производственной практике так же руководитель практики от предприятия.

По окончании учебной практики обучающиеся предоставляют аттестационный лист и характеристику, производственной практики обучающиеся составляют дневник и отчет, в котором анализируется вся работа. Оценка по практике приравнивается к оценкам (зачетам) по теоретическому обучению и учитывается при подведении итогов общей успеваемости обучающихся.

Производственная практика завершается зачетом при условии положительного аттестационного листа по практике руководителей практики от профильной организации и образовательной организации об уровне освоения профессиональных компетенций; наличия положительной характеристики организации на обучающегося по освоению общих компетенций в период прохождения практики; полноты и своевременности представления дневника практики и отчета о практике в соответствии с заданием на практику.

Защиту дневника и отчета по практике проводит руководитель практики.

### **3.4. Кадровое обеспечение учебной и производственных практик**

**Требования к квалификации педагогических кадров, осуществляющих руководство практикой:** наличие высшего образования, соответствующего профилю модуля и специальности 23.01.06 Машинист дорожных и строительных машин.

Мастера производственного обучения: наличие среднего профессионального образования, соответствующего профилю модуля ПМ.01 Освоение одной или нескольких профессий рабочих, должностей служащих: «Слесарь по ремонту дорожно-строительных машин и тракторов»; «Машинист экскаватора».

Дополнительные условия к мастерам производственного обучения: мастер производственного обучения должен иметь уровень (подуровень) квалификации по профессии рабочего выше, чем предусмотренный для выпускников образовательной программы.

Опыт деятельности в организациях соответствующей профессиональной сферы является обязательным, дополнительное профессиональное образование по программам повышения квалификации, в том числе в форме стажировки в профильных организациях не реже 1 раза в 3 года.