

СОГЛАСОВАНО

Председатель
профсоюзного комитета
Протокол № 1



Н. В. Мачитиева
«12» января 2021 г.

УТВЕРЖДАЮ

Директор
ГПОУ «Кемеровский аграрный
техникум» имени Г.П.Левина



В. А. Римша
«12» января 2021 г.

ИНСТРУКЦИЯ
по охране труда
при выполнение шиномонтажных работ и вулканизации камер
ИОТ – 087 – 2021 г.

1. Общие требования безопасности.

1.1. К шиномонтажным работам и вулканизации камер допускаются лица не моложе 18 лет, прошедшие медицинскую комиссию, специальное обучение в установленном порядке.

1.2. Перед работой каждый должен пройти вводный инструктаж по технике безопасности, по вопросам пожарной безопасности при проведении вулканизационных работ, и перед началом работ пройти инструктаж на рабочем месте.

1.3. Перед проведением шиномонтажных работ и вулканизации камер необходимо пройти:

- повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте не реже, чем через каждые 6 месяцев;

- внеплановый инструктаж: при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 60 календарных дней (для работ, к которым предъявляются повышенные требования безопасности-30 календарных дней);

1.4. При проведение шиномонтажных работ и вулканизации камер работник обязан:

- соблюдать правила внутреннего трудового распорядка, установленные на предприятии;

- соблюдать требования настоящей инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;

- соблюдать требования к эксплуатации оборудования;

- использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.

1.5. При проведение шиномонтажных работ и вулканизации камер работник должен:

- знать местоположение средств оказания доврачебной помощи, первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, путей эвакуации в случае аварии или пожара;

- во время работы быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе;

- содержать рабочее место в чистоте и порядке.

- знать и выполнять устройство и принцип действия оборудования;

- знать безопасные приемы при выполнении работ;

1.6. Помещение для производства вулканизационных работ должно быть оборудовано приточно-вытяжной вентиляцией, вулканизационными аппаратами, шероховальными станками и другим оснащением.

1.7. Вулканизационные аппараты и манометры должны быть испытаны (1 раз в год), о чем сделаны записи в специальном журнале. На шкале манометра должна быть нанесена красная ограничительная черта, соответствующая предельному разрешенному давлению.

1.8. При обнаружении неисправностей оборудования, приспособлений, инструментов и других недостатках или опасностях на рабочем месте немедленно сообщить руководству. Приступить к работе можно только с их разрешения после устранения всех недостатков.

2. Требования безопасности перед началом работы

2.1. Подготовить и надеть спецодежду, спец. обувь.

2.2. Проверить:

- исправность инструмента и приспособлений;
- соответствие гаечных ключей размерам гаек или головкам болтов;
- исправность тисков, струбцин и наличие насечки на опорных частях;
- наличие и исправность приточно-вытяжной вентиляции и местного отсоса при шероховке, kleевой обработке и сушке;
- исправность оборудования;

2.3. О всех недостатках и неисправностях вулканизационного оборудования, инструмента и приспособлений, обнаруженных при осмотре, вулканизаторщик должен сообщить мастеру или бригадиру и до установления их к работе не приступать.

2.4. Проходы, площадка, лестницы должны содержаться в чистоте.

2.5. Проверить исправность электропроводки и пускового устройства, наличие заземления.

3. Требования безопасности во время работы

3.1. Шины перед ремонтом должны быть очищены от пыли, грязи, льда.

3.2. Перед монтажом шины необходимо проверить исправность обода, диска колес и замочного кольца. Замочное кольцо при монтаже шины на диск колеса должно надежно входить в выемку обода всей своей внутренней поверхностью.

3.3. Накачивание смонтированной пневматической шины разрешается производить только в стационарных или съемных ограждениях, предохраняющих от удара выскочившим замочным кольцом, не допускается превышение давления воздуха в ней сверх установленной величины.

3.4. Не разрешается пользоваться монтажно-демонтажными стендами при отсутствии заградительных кожухов привода и при открытых дверцах аппаратного шкафа.

3.5. Запрещается доставка шин на ощупь.

3.6. При применении для осмотра автопокрышек расширителя, следует убедиться, что он установленочно и не выскользнет от давления бортов покрышки.

3.7. Удаление посторонних предметов из покрышек необходимо производить отверткой или клемцами и не применять для этой цели ножи.

3.8. При проверке камер пневматических шин используется инвентарное пневматическое приспособление. Удаление воды, пыли, других инородных тел при помощи струи сжатого воздуха запрещается. Удаление производится влажной тряпкой.

3.9. Шероховка или очистка от шероховатой пыли должны производиться в защитных очках при выключенной местной вентиляции. Стопки для шероховки должны заземляться и иметь ограждения привода. Ввиду взрывоопасности резиновой пыли курение и наличие в помещении открытого огня во время проведения указанных работ не допускается.

3.10. Для вырезки повреждений на автопокрышке необходимо пользоваться специальными ножами:

- для вырезки «встречным конусом – узким ножом»;
- для вырезки «в раму» – ножом со шпорой;
- для вырезки внутри покрышки – изогнутым двусторонним заточенным ножом.

3.11. При изготовлении манжет, заплат, пластирей лезвие ножа нужно двигать от себя.

3.12. На рабочих местах, где применяется или приготавливается клей, выделяющий вредные взрывоопасные вещества, не допускается применение открытого огня. Для получения качественного клея он должен пройти через специальную герметическую мешалку. Запрещается использовать этилированный бензин в качестве растворителя при приготовлении клея.

3.13. Окончательная обработка шин после вулканизации допускается только после полного остывания восстановленной поверхности.

3.14. Во время работы вулканизаторщик обязан не допускать загрязнения инструмента маслами и жидкими ремонтными материалами.

4. Требования безопасности в аварийных ситуациях

4.1 При обнаружении дефектов оборудования, представляющих опасность для жизни людей и оборудования и целостности оборудования, немедленно приостанови работы.

Поставь в известность руководство техникума.

4.2 При возникновении пожара немедленно вызови пожарную охрану, удали в безопасное место людей и по возможности горючие вещества, приступи к тушению огня имеющимися первичными средствами пожаротушения. О пожаре сообщи руководству техникума.

4.3 При получении термического ожога во избежание заражения нельзя касаться обожженных участков кожи или смазывать их мазями, жирами, маслами, присыпать питьевой содой.

При небольших по площади ожогах 1-ой и 2-ой степеней необходимо наложить стерильную повязку.

При тяжелых и обширных ожогах пострадавшего необходимо завернуть в чистую ткань (простынь) не раздевая его, создать покой и вызвать «Скорую медицинскую помощь».

5. Требования безопасности по окончании работ

5.1 Очистить пресс-формы и уложить их на приемном столе для охлаждения, неиспользованные заготовки из резиновой смеси сдать бригадиру.

5.2. Убрать остатки бензина, резинового клея и пустую тару в установленное место.

5.3 Пролитые ЛВЖ засыпать песком, затем песок убрать в специально освещенное место.

5.4 Сообщить вышестоящему руководству об имеющихся неполадках в работе оборудования и принятых мерах по их устранению.

5.5 Снять, очистить и уложить в установленные места СИЗ.

5.6. Помыть руки с мылом, принять душ.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель
директора по безопасности

И.В. Римша

С инструкцией ознакомлен(а)

Дата

Подпись

Фамилия, Имя, Отчество