

## **Описание образовательной программы по профессиональной подготовке по профессии 19906 «Электросварщик ручной сварки»**



Программа предназначена для подготовки рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки».

Программа разработана на основе сборника учебных планов и программ для профессиональной подготовки и повышения квалификации рабочих по профессии «Электросварщик ручной сварки» согласно квалификационной характеристике, определяемой Единым тарифно-квалификационным

справочником работ и профессий.

В программу включены квалификационные характеристики, учебный и тематические планы, программы для подготовки новых рабочих на 2-ой разряд.

Программа предусматривает теоретическое и производственное обучение.

Обучение осуществляется групповым методом.

В процессе обучения новых кадров преподавателем и мастером производственного обучения уделяется внимание обучению рабочих эффективной организации труда, использованию новой техники и передовых технологий на каждом рабочем месте и участке, детально рассматриваются пути повышения производительности труда и меры экономии материалов и энергии. Особое внимание обращено на необходимость прочного усвоения и выполнения требований безопасности труда.

К самостоятельному выполнению работ обучающийся допускается только после сдачи зачета по безопасности труда.

В тематические планы предметов могут вноситься изменения и дополнения в пределах часов, установленных учебным планом.

Производственное обучение проходит непосредственно на производстве, под руководством мастера. К концу обучения учащиеся должны уметь самостоятельно выполнять все работы, предусмотренные квалификационной характеристикой, технологическими условиями.

Закончившие полный курс обучения выполняют пробную квалификационную работу соответствующего разряда и сдают экзамен, включающий проверку теоретических знаний.

В зависимости от подготовки слушателей и специфики производства в программах можно изменять количество часов, отведенных на изучение отдельных тем, однако общее время обучения следует оставлять неизменным.

Все изменения, вносимые в программы, должны рассматриваться на учебно-методическом совете техникума и утверждаться директором.

## **Квалификационная характеристика**

### **2-й разряд**

Должен уметь:

1. Производить ручную дуговую и плазменную сварку простых деталей, узлов и конструкций из углеродистых сталей в нижнем, вертикальном положениях сварного шва.
2. Производить наплавку простых неответственных деталей.
3. Нагревать детали и изделия перед сваркой.
4. Выполнять прихватку деталей и изделий и конструкций во всех пространственных положениях сварного шва.

Должен знать:

1. Принцип действия электросварочных машин и аппаратов для дуговой сварки переменного и постоянного тока.
2. Правила обслуживания электросварочных аппаратов.
3. Порядок подготовки кромок изделий под сварку.
4. Типы разделок.
5. Основные свойства применяемых электродов, свариваемого материала и сплавов.
6. Назначение и условия применения контрольно-измерительных приборов.
7. Причины дефектов при сварке и способы их предупреждения.
8. Общие сведения о сварке в защитном газе.
9. Устройство горелок для сварки неплавящимся электродом в защитном газе.